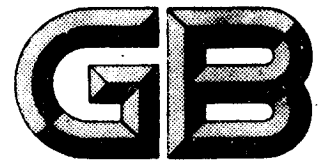


UDC 629-113-012.5 : 620.1

G 41



中华人民共和国国家标准

GB 9769-88

轮 辋 轮 廓 检 测

Rim contour inspection

1988-09-05发布

1989-04-01实施

国家技术监督局 发布

轮辋轮廓检测

Rim contour inspection

1 主题内容与适用范围

本标准规定了汽车、拖拉机、农林机械、工程机械、工业车辆的轮辋轮廓检测参数、检测量具和检测方法。

本标准适用于检测深槽轮辋(DC)、深槽宽轮辋(WDC)、半深槽轮辋(SDC)、平底轮辋(FB)、平底宽轮辋(WFB)、全斜底轮辋(TB)和对开式轮辋(DT)。

2 检测参数

轮辋轮廓检测参数及位置,见图1。

2.1 标定直径 D

2.1.1 用球带尺检测胎圈座角度为 5° 和 15° 的轮辋周长时,其检测的周长换算成标定直径 D 。

2.1.2 用平带尺检测平底轮辋(FB)的周长时,其检测的周长换算成标定直径 D 。

2.2 凸峰直径 K

检测胎圈座部位有圆峰或平峰的周长,用平带尺,其检测的周长换算成凸峰直径 K 。

2.3 其他轮廓参数

轮辋宽度 A 、轮缘高度 G 、轮缘宽度 B 、轮缘半径 R_2 、胎圈座宽度 P 、胎圈座圆角半径 R_3 、胎圈座角度 β 、槽底角度 α 、槽底深度 H 、槽底宽度 L 、槽的位置 M 、槽顶圆角半径 R_4 、槽底圆角半径 R_5 、凸峰的中心位置 E_1 、凸峰形状 E_2 、凸峰半径 E_3 、凸峰高度 E_4 。

以上参数随不同轮辋类型,其检测参数的要求不一样。

2.3.1 检测深槽轮辋(DC)和深槽宽轮辋(WDC)的轮廓参数:轮辋宽度 A 、轮缘高度 G 、轮缘宽度 B 、轮缘半径 R_2 、胎圈座宽度 P 、胎圈座圆角半径 R_3 、胎圈座角度 β 、槽底角度 α 、槽底深度 H 、槽底宽度 L 、槽的位置 M 、槽顶圆角半径 R_4 、槽底圆角半径 R_5 ,用成套的廓形量规和公差量规检测;如轮辋的槽底参数(槽底角度 α 、槽底深度 H 、槽底宽度 L 、槽的位置 M 、槽顶圆角半径 R_4 、槽底圆角半径 R_5)不需检测,并不影响轮胎的安装,也可以用I型综合量规检测。

2.3.2 检测胎圈座部位具有圆峰、平峰或组合峰的深槽宽轮辋(WDC)的轮廓参数:轮辋宽度 A 、轮缘高度 G 、轮缘宽度 B 、轮缘半径 R_2 、胎圈座宽度 P 、胎圈座圆角半径 R_3 、胎圈座角度 β 、槽底角度 α 、槽底深度 H 、槽底宽度 L 、槽的位置 M 、槽顶圆角半径 R_4 、槽底圆角半径 R_5 、凸峰的中心位置 E_1 、凸峰形状 E_2 、凸峰半径 E_3 、凸峰高度 E_4 ,须用I型可调量规检测。

2.3.3 检测轮缘高度 G 、轮缘宽度 B 、轮缘半径 R_2 、胎圈座宽度 P 、胎圈座圆角半径 R_3 和胎圈座角度 β 的尺寸与2.3.2条的对应尺寸都相同,仅轮辋宽度 A 的尺寸不同的一组深槽宽轮辋(WDC),也可用II型综合量规(槽底参数不检测)检测。

2.3.4 检测半深槽轮辋(SDC)、平底宽轮辋(WFB)和对开式轮辋(DT)的轮廓参数:轮辋宽度 A 、轮缘高度 G 、轮缘宽度 B 、轮缘半径 R_2 、胎圈座宽度 P 、胎圈座圆角半径 R_3 、胎圈座角度 β ,用I型综合量规检测。

2.3.5 检测平底轮辋(FB)的轮廓参数:轮辋宽度 A 、轮缘高度 G 、轮缘宽度 B 、轮缘半径 R_2 、胎圈座宽度 P 、胎圈座圆角半径 R_3 ,用II型综合量规检测。