



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20119—2006  
代替 GB/T 8918—1996 相应部分

---

## 平衡用扁钢丝绳

Flat steel wire ropes for balance

2006-03-01 发布

2006-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 8918—1996《钢丝绳》相应部分。

本标准在 GB/T 8918—1996《钢丝绳》标准相应部分的基础上,取消了纬绳钢丝直径;将涂油后的钢丝绳近似重量改为不涂油的扁钢丝绳参考重量;增加了  $8\times 4\times 14$  结构钢丝绳;在检查与试验中,试验项目增加了反复弯曲、扭转和镀锌层重量。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:鞍钢集团钢绳厂、淄博舒博特钢丝绳有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:何德怀、张德英、邢永晟、刘云丽、王玲君、唐岚。

# 平衡用扁钢丝绳

## 1 范围

本标准规定了平衡用扁钢丝绳的尺寸标记、订货内容、技术要求、检查与试验、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于竖井提升设备平衡用的扁钢丝绳(简称扁钢丝绳)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,ISO 6892:1998,eqv)

GB/T 238 金属材料 线材 反复弯曲试验方法(GB/T 238—2002,ISO 7801:1984,idt)

GB/T 239 金属线材扭转试验方法(GB/T 239—1999,ISO 7800:1984,ISO 9649:1990,eqv)

GB/T 2104 钢丝绳包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2973 镀锌钢丝锌层重量试验方法

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 8707 钢丝绳标记代号(GB/T 8707—1988,ISO 3578:1980,idt)

GB/T 8919 制绳用钢丝

SH/T 0387 钢丝绳表面脂

## 3 订货内容

按本标准订货的合同应包括以下主要内容:

- a) 标准号;
- b) 产品名称;
- c) 结构(标记代号);
- d) 公称尺寸;
- e) 表面状态;
- f) 公称抗拉强度;
- g) 数量(长度);
- h) 是否涂油;
- i) (需方提出的)其他要求。

## 4 尺寸、外形、重量及允许偏差

### 4.1 典型结构、公称尺寸

4.1.1 扁钢丝绳的典型结构、公称尺寸见表1,断面图见图2。

4.1.2 特殊的结构、公称尺寸由供需双方协议并在合同中注明。

4.1.3 扁钢丝绳的宽度(包括纬绳)和厚度(纬绳横向穿过部位),不应超出表1中公称尺寸的 $\pm 10\%$ 。

### 4.2 重量

扁钢丝绳实际单位长度重量,不应超过表1中参考重量的 $\pm 5\%$ 。