



中华人民共和国国家标准

GB/T 9770—2013
代替 GB/T 9770—2001

普通用途钢丝绳芯输送带

Steel cord conveyor belts for general use

(ISO 15236-1:2005, Steel cord conveyor belts—Part 1: Design, dimensions and mechanical requirements for conveyor belts for general use, NEQ)

2013-12-17 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 结构	1
4 带型	2
5 标记	2
6 技术要求	2
7 检验	5
8 标志、包装、贮存与运输	6
附录 A (规范性附录) 钢丝绳芯输送带的硫化接头	7
附录 B (资料性附录) 买方需提供的有用信息	16
参考文献	18

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 9770—2001《普通用途钢丝绳芯输送带》，与 GB/T 9770—2001 相比，主要技术变化如下：

- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2001 年版的第 2 章)；
- 删除了产品分类(见第 3 章)；
- 修改了产品结构(见第 3 章,2001 年版的 4.1)；
- 增加了带型(见表 1,2001 年版的表 1 和表 2)；
- 修改了产品标记(见第 5 章,2001 年版的 3.2)；
- 修改了有接头的钢丝绳根数(见 6.1.2.2,2001 年版的 4.2.2.2)；
- 修改了带宽度的偏差(见 6.2.1,2001 年版的 4.3.1)；
- 删除了带厚度的极限偏差(见 2001 年版的 4.3.3.1)；
- 修改了带长度的极限偏差(见 6.2.7,2001 年版的 4.3.1)；
- 修改了覆盖层性能要求(见 6.3.1,2001 年版的 4.4.1)；
- 修改了钢丝绳的黏合强度(见 6.5,2001 年版的 4.4.4)；
- 修改了检验要求(见第 7 章,2001 年版的第 6 章)；
- 删除了直线运行性(见 2001 年版的 4.4.6)；
- 增加了钢丝绳的动态黏合强度(见 6.7)；
- 修改了钢丝绳间距的测量方法(见 7.3.4,2001 年版的附录 A)；
- 修改了检验方法(见 7.3,2001 年版的第 5 章)；
- 增加了不合格品判定规则(见 7.4)；
- 修改了钢丝绳芯输送带的硫化接头(见附录 A,2001 年版的第 8 章)；
- 增加了买方需提供的有用信息(见附录 B)。

本标准的附录 A 为规范性附录,附录 B 为资料性附录。

本标准使用重新起草法参考国际标准 ISO 15236-1:2005《钢丝绳芯输送带 第 1 部分:普通用途输送带的设计、尺寸和机械要求》编制,与 ISO 15236-1:2005 的一致性程度为非等效。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国带轮与带标准化技术委员会输送带分技术委员会(SAC/TC 428/SC 1)归口。

本标准起草单位:青岛橡六集团有限公司、浙江双箭橡胶股份有限公司、浙江三维橡胶制品股份有限公司、山东亿和橡胶输送带有限公司、青岛巨航胶带有限公司、青岛华夏橡胶工业有限公司、山东祥通橡塑集团有限公司、青岛新干线技术咨询有限公司。

本标准主要起草人:张墩、沈会民、张国方、邢连营、封常升、李明霞、刘生平、吕桂芹、张静、朱汉华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 9770—1988、GB/T 9770—2001。

普通用途钢丝绳芯输送带

1 范围

本标准规定了普通用途钢丝绳芯输送带(以下简称“带”)的结构、带型、标记、技术要求、检验、标志、包装、贮存、运输和带的硫化接头(见附录 A)。

本标准适用于工作环境温度为 $-20\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 40\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的钢丝绳芯输送带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定(GB/T 528—2009,ISO 37:2005, IDT)

GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验(GB/T 3512—2001,eqv ISO 188:1998)

GB/T 5752 输送带 标志(GB/T 5752—2013,ISO 433:1991,MOD)

GB/T 5753 钢丝绳芯输送带 总厚度和覆盖层厚度的测定方法(GB/T 5753—2013,ISO 7590:2009, IDT)

GB/T 5754.2 钢丝绳芯输送带 纵向拉伸试验 第2部分:拉伸强度的测定(GB/T 5754.2—2005,ISO 7622-2:1984, IDT)

GB/T 5755 钢丝绳芯输送带 绳与包覆胶粘合试验 原始状态下和热老化后试验(GB/T 5755—2013,ISO 7623:1996, IDT)

GB/T 7983 输送带 横向柔性(成槽性) 试验方法(GB/T 7983—2013,ISO 703:2007,MOD)

GB/T 9867—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定(旋转辊筒式磨耗机法)(ISO 4649:2002, IDT)

GB/T 17044 钢丝绳芯输送带 覆盖层与带芯层粘合强度试验(GB/T 17044—2013,ISO 8094:1984, IDT)

GB 21352—2008 矿井用钢丝绳芯阻燃输送带

HG/T 3056 输送带贮存和搬运通则(HG/T 3056—2006,ISO 5285:2004, IDT)

BS EN 13827:2003 钢丝绳芯输送带 钢丝绳横向和纵向位置的测定(Steel cord conveyor belts—Determination of the lateral and vertical displacement of steel cords)

3 结构

钢丝绳芯输送带由上覆盖层、下覆盖层、钢丝绳芯和黏合胶层构成,见图1。