

ICS 37.100.10
J 87



中华人民共和国国家标准

GB/T 28383—2012

卷筒料凹版印刷机

Web gravure press

2012-05-11 发布

2012-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会(SAC/TC 192)归口。

本标准负责起草单位：陕西北人印刷机械有限责任公司、中山市松德包装机械股份有限公司、宁波欣达印刷机器有限公司、北京印刷学院、北京印刷机械研究所。

本标准参加起草单位：浙江美格机械有限公司、浙江邦泰机械有限公司、瑞安市精华机械有限公司、瑞安市恒跃印刷机械有限公司、瑞安市方泰机械有限公司、瑞安市鹤翔印刷机械制造有限公司、北京欧陆欣达印刷机械有限公司。

本标准主要起草人：平瑶、李永琦、魏洪波、张俊峰、许文才、王仪明、刘国方、吴云、戴文蔚、孙弘、林建火、朱立峰、方国林、林锁鹤、朱有福、刘锋。

卷筒料凹版印刷机

1 范围

本标准规定了卷筒料凹版印刷机的型式、基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于机组式的卷筒料凹版印刷机(以下简称凹版印刷机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 4728(所有部分) 电气简图用图形符号

GB/T 4879 防锈包装

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

JB/T 6530 印刷机 产品型号编制方法

3 型式、基本参数

3.1 型式

3.1.1 组成

凹版印刷机由放卷、进料、印刷、干燥、出料、收卷或连线加工(如涂布、复合、横切、模切等)等主要部分组成。

3.1.2 按印刷色数方式分

- a) 单色机——在一个印刷过程中印刷机在承印物表面实现单色印刷;
- b) 多色机——在一个印刷过程中印刷机在承印物表面实现单色或多色正、反印刷与涂布。

3.1.3 按印刷单元传动方式分

- a) 机械轴传动——所有印刷单元使用一个主电机和主轴来驱动,或部分印刷单元使用主电机和主轴来驱动,而其他单元采用各自电机独立驱动;
- b) 电子轴传动——每一个印刷单元使用一个电机来驱动(也可称独立传动式或无轴传动)。