

ICS 53.020.99
J 80



中华人民共和国国家标准

GB/T 26470—2011

架桥机通用技术条件

General specification for launching machine

2011-05-12 发布

2012-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 型式与基本参数	5
5 技术要求	7
6 试验方法	19
7 检验规则	22
8 标志、包装、运输及贮存	23

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本标准负责起草单位：国家起重运输机械质量监督检验中心、郑州新大方重工科技有限公司。

本标准参加起草单位：北京万桥兴业机械有限公司、福建省特种设备监督检验所、秦皇岛天业通联重工股份有限公司、浙江中建路桥设备有限公司、石家庄铁道学院国防交通研究所、郑州市华中建机有限公司、郑州市华中路桥设备有限公司、郑州江河重工有限公司、南通力威机械有限公司。

本标准主要起草人：陶天华、陈浩、刘亚斌、谢靖、王小平、魏福祥、赵建华、刘嘉武、倪建中、陶英喜、宋海杰、丁邦建。

架桥机通用技术条件

1 范围

本标准规定了架桥机的术语和定义、型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于额定起重量不大于 2 000 t 的公路架桥机和铁路架桥机。本标准不包括在铁路线上运行的架桥机用平车。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志(ISO 780)
- GB/T 700 碳素结构钢(ISO 630)
- GB 755 旋转电机 定额和性能(IEC 60034-1)
- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口(ISO 9692-1)
- GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口(ISO 9692-2)
- GB/T 1228 钢结构用高强度大六角头螺栓(ISO 7412)
- GB/T 1229 钢结构用高强度大六角螺母(ISO 4775)
- GB/T 1230 钢结构用高强度垫圈(ISO 7416)
- GB/T 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB 2893 安全色(ISO 3864-1)
- GB/T 3323 金属熔化焊焊接接头射线照相(EN 1435)
- GB/T 3632 钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件(ISO 4413)
- GB/T 3811—2008 起重机设计规范
- GB/T 4162—2008 锻轧钢棒超声检测方法(ASTM E2375:2004)
- GB 4208 外壳防护等级(IP 代码)(IEC 60529)
- GB 5226.2 机械安全 机械电气设备 第 32 部分:起重机械技术条件(IEC 60204-32)
- GB/T 5905 起重机试验规范和程序(ISO 4310)
- GB 6067.1—2010 起重机械安全规程 第 1 部分:总则
- GB 8918 重要用途钢丝绳(ISO 3154)
- GB/T 8923 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级(ISO 8501-1)
- GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验(ISO 2409)
- GB/T 10051.1~10051.12—2010 起重吊钩
- GB/T 10095(所有部分) 圆柱齿轮 精度制[ISO 1328(所有部分)]
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件(ISO 3755,ISO 4990)
- GB/T 13306 标牌