

ICS 77.120.99
H 65



中华人民共和国国家标准

GB/T 20165—2006

稀土抛光粉

Rare earth polishing powder

2006-04-13 发布

2006-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准由国家发展和改革委员会稀土办公室提出。
本标准由全国稀土标准化技术委员会归口并负责解释。
本标准由甘肃稀土新材料股份有限公司负责起草。
本标准主要起草人：高宗德、黄仲汉、朱汉杰、赵军。

稀 土 抛 光 粉

1 范围

本标准规定了稀土抛光粉的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以铈基稀土盐类为原料,经化学法加工制得具有一定抛光性能的粉末状化合物。该产品主要用于电视、电脑等显示器屏玻璃基板、光学玻璃元件、玻璃眼镜片、集成电路基板、玛瑙、水晶、玉石、石英晶体等作抛光材料。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8170 数值修约规则

GB 9968—1996 农用硝酸稀土

GB/T 12690.2 稀土金属及其氧化物中非稀土杂质化学分析方法 重量法测定稀土氧化物中灼减量

GB/T 12690.3 稀土金属及其氧化物中非稀土杂质化学分析方法 重量法测定稀土氧化物中水分量

GB/T 14634.5 灯用稀土三基色荧光粉试验方法 密度测定

GB/T 14635.1 稀土金属及其化合物化学分析方法 草酸盐重量法测定稀土总量

GB/T 20166 稀土抛光粉化学分析方法

GB/T 20167 稀土抛光粉物理性能试验方法

GB/T 20170.1 稀土金属及其化合物物理性能测试方法 稀土化合物粒度分布的测定(方法1)

3 术语

3.1

相对抛光效率 relative burnishing rate

在规定的测试条件下,被测稀土抛光粉试样对标准玻璃(K_9)的抛蚀量与规定基准值 m_{p0} [0.100 mg/(cm²·min)]之比(p_r)。

$$p_r(\%) = \frac{m_p}{m_{p0}} \times 100$$

式中:

p_r ——相对抛光效率,单位为质量分数(%);

m_p ——被测稀土抛光粉试样对标准玻璃(K_9)的抛蚀量,单位为毫克每平方米每分钟 [mg/(cm²·min)];

m_{p0} ——基准值 0.100,单位为毫克每平方米每分钟 [mg/(cm²·min)]。

4 要求

4.1 理化性能

产品的理化性能应符合表1的规定。需方如有特殊要求可在合同中约定。