

ICS 21.100.20  
J 11



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24605—2009

---

## 滚动轴承 产品标志

Rolling bearings—Marking for products

2009-11-15 发布

2010-04-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位:洛阳轴承研究所、洛阳轴研科技股份有限公司。

本标准主要起草人:马素青。

# 滚动轴承 产品标志

## 1 范围

本标准规定了在滚动轴承上及其包装容器上的标志规则及要求。

本标准适用于各类滚动轴承及其包装容器的标志。

注：包装容器是指单个包装容器、内包装容器和外包装容器。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志(ISO 780:1997,MOD)

GB/T 4122.1—2008 包装术语 第1部分：基础

GB/T 6388—1986 运输包装收发货标志

GB/T 6930—2002 滚动轴承 词汇(ISO 5593:1997,IDT)

## 3 术语和定义

GB/T 6930—2002 和 GB/T 4122.1—2008 确立的术语和定义适用于本标准。

## 4 标志内容

### 4.1 轴承

4.1.1 轴承上一般应标有轴承代号和商标(或其制造厂代号)，但若标志有困难时，轴承上可省略标志。

必要时还可简略部分轴承代号或增加由制造厂与订户共同认可的其他标志。

4.1.2 闭型轴承的代号中，密封圈代号或防尘盖代号可以简略。例如：-2Z 可简略为-Z；-2RS 可简略为-RS。

4.1.3 有止动槽轴承已装上止动环时，表示带有止动环的代号 R 的标志可省略。

4.1.4 不可分离型轴承应在一个套圈端面上标志轴承代号和商标(或其制造厂代号)。

4.1.5 分离型轴承原则上应在能够分离的套圈上和带滚动体的套圈上分别标志轴承代号和商标(或其制造厂代号)，但通用零件<sup>1)</sup>可不标志轴承代号，而只标志通用代号。

使用通用零件轴承的轴承系列及其通用代号参见附录 A。

### 4.2 包装容器

4.2.1 轴承的每个包装容器上均应标志完整的轴承代号、数量、商标(或其制造厂名)、生产日期(或其代号)。

4.2.2 同一包装容器中装有不同代号的轴承时，应按各自的标志要求分别进行标志。

4.2.3 运输包装件上的发货标志，按 GB/T 6388—1986 的规定。运输包装件上的储运标志，按 GB/T 191—2008 的规定。运输包装件上应清晰工整地作如下永久性标志：

- a) 产品名称、商标、代号、数量；
- b) 包装件外形尺寸(长×宽×高)；

1) 分离型轴承中与其他轴承基本代号相同，并可通用的可分离零件。