



中华人民共和国公共安全行业标准

GA/T 1402—2017

机动车外廓尺寸自动测量装置

Automatic measuring device for overall dimension of motor vehicles

2017-06-23 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 要求 1

4 试验方法 3

5 检验规则 6

6 标志、标签、检验合格证、使用说明、包装 7

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由公安部道路交通管理标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：公安部交通管理科学研究所。

本标准参加起草单位：江苏清大维森科技有限责任公司。

本标准主要起草人：赵卫兴、穆文浩、孙巍、应朝阳、秦东炜、吴云强、蔡云飞、徐骥、陈鹰、丁正林。

机动车外廓尺寸自动测量装置

1 范围

本标准规定了机动车外廓尺寸自动测量装置的要求、试验方法、检验规则等。
本标准适用于机动车外廓尺寸自动测量装置。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 1589 汽车、挂车及汽车列车外廓尺寸、轴荷及质量限值
GB/T 2423.1 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 A:低温
GB/T 2423.2 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 B:高温
GB/T 2423.3 环境试验 第2部分:试验方法 试验 Cab:恒定湿热试验
GB/T 2423.5 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Ea 和导则:冲击
GB/T 2423.10 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Fc:振动(正弦)
GB/T 17626.2 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验
GA 802 机动车类型 术语和定义

3 要求

3.1 一般要求

3.1.1 组成

机动车外廓尺寸自动测量装置(以下简称“测量装置”)由测量单元、图像采集单元、应用软件等组成。

3.1.2 外观

3.1.2.1 各部件外表面应光洁、平整,不应有凹痕、划伤、裂缝、变形等缺陷。

3.1.2.2 金属机壳表面应有防锈、防腐蚀涂镀层,涂镀层不应有起泡、龟裂、脱落等现象。

3.1.2.3 金属零部件表面不应有锈蚀。

3.1.3 铭牌及标识

测量装置应有铭牌及标识,铭牌及标识应符合如下规定:

- 铭牌及标识应固定在测量装置主要部件的醒目位置,且能永久保持;
- 铭牌上应标出制造商信息、商标、型号、设备编号等内容;
- 测量装置应配有指导操作的文字标识或标志符号。