



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26480—2011

---

## 阀门的检验和试验

Valve inspection and testing

2011-05-12 发布

2011-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语 .....	1
4 检查、检验和补充检验 .....	2
4.1 在阀门制造厂内的检查 .....	2
4.2 在阀门制造厂外的检查 .....	2
4.3 检查通知 .....	2
4.4 检查范围 .....	2
4.5 检验 .....	2
4.6 补充检验 .....	2
5 压力试验 .....	2
5.1 试验地点 .....	2
5.2 试验设备 .....	2
5.3 试验要求 .....	3
5.4 试验压力 .....	4
5.5 试验持续时间 .....	5
6 试验结果 .....	5
6.1 壳体试验、阀杆密封和上密封试验 .....	5
6.2 密封试验 .....	5
7 压力试验方法 .....	6
7.1 总要求 .....	6
7.2 壳体试验 .....	6
7.3 上密封试验 .....	6
7.4 低压密封试验 .....	6
7.5 高压密封试验 .....	7
7.6 双截断和排放阀的高压试验 .....	7
8 阀门的合格证书和再试验 .....	7
8.1 合格证明 .....	7
8.2 重新试验 .....	7
附录 A (资料性附录) 本标准与 API 598:2009 章条编号对照表 .....	8
附录 B (资料性附录) 本标准与 API 598:2009 的技术性差异及其原因 .....	9

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准修改采用 API 598:2009《阀门的检验和试验》标准。在顺序和编排上按照我国习惯作了少量改动。附录 A 中列出了本标准与 API 598:2009 章条编号对照一览表。附录 B 列出了本标准与 API 598:2009 的差异一览表。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准起草单位:合肥通用机电产品检测院、合肥通用机械研究院、保一集团有限公司。

本标准主要起草人:王晓钧、刘晓春、宋忠荣、张晓忠。

# 阀门的检验和试验

## 1 范围

本标准规定了石油、石化及相关工业用阀门的检验试验的术语和定义、检查、检验和补充检验、压力试验、试验结果、压力试验方法、阀门的合格证书和再试验。

本标准适用于金属和金属组成的金属密封副、金属和非金属弹性材料组成的弹性密封副、非金属与非金属材料组成的非金属密封副的闸阀、截止阀、旋塞阀、球阀、止回阀和蝶阀的检验和压力试验。

经供需双方同意后,也可适用于其他类型的阀门。

本标准检验项目范围包括:

- 铸件的外观检验;
- 壳体试验;
- 上密封试验;
- 低压密封试验;
- 高压密封试验;
- 双截断和排放密封试验;
- 高压气体壳体试验。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 12224 钢制阀门 一般要求(GB/T 12224—2005, ASTM B16.34a:1998, NEQ)

JB/T 7927 阀门铸钢件 外观质量要求

## 3 术语

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 弹性密封副 resilient seal

软密封副、固体和半固体润滑脂类组成的密封副(如油封旋塞阀),软密封和金属密封组成的密封副等。

### 3.2

#### 单向密封 unidirectional seal

在阀门关闭后,介质从阀门的某一端进入并加压,阀门的密封副能保持密封的结构。

### 3.3

#### 双向密封 bidirectional seal

不论介质从阀门两端的哪一方向进入,在阀门关闭后,阀门密封副都能保持密封。

### 3.4

#### 双截断和排放阀门 double block and bleed valve

在关闭位置有两个密封副的阀门,流体介质从两个端口进入,阀门的两个密封副都能保持密封,且