



中华人民共和国国家标准

GB 4610—84

塑料燃烧性能试验方法 点着温度的测定

Test for flammability of plastics.
Ignition temperature test

1984-07-30发布

1985-05-01实施

国家标准局 批准

中华人民共和国国家标准

UDC 678.5 : 678
.01 : 536.46

塑料燃烧性能试验方法 点着温度的测定

GB 4610—84

Test for flammability of plastics
Ignition temperature test

本标准规定了测定塑料点着温度的试验方法，它是评定材料燃烧性能的方法之一。

本测定结果仅适用于材料之间相对比较，不能作为实际使用条件下安全温度和燃烧危险性评定的依据。

1 定义

点着温度：在规定的试验条件下，从材料中分解放出的可燃气体，经外火焰点燃并燃烧一定时间的最低温度。

2 试样制备

样品需粉碎、过筛，制成粒度为0.5~1.0毫米的试样。

注：某些热塑性塑料粉碎时，可和固体CO₂（干冰）混合，便于粉碎。

3 试验设备

3.1 铝或铜锭炉和不锈钢容器，如图所示。

3.1.1 一个圆柱形的锭炉，直径100毫米，高100毫米。有温度计、控温元件及几个容器的插孔。

3.1.2 锭炉附有电加热和恒温控制系统，使锭炉能在150~450℃之间任何温度上恒定，允许误差为±2℃。

3.1.3 不锈钢容器，内径9毫米，高48毫米，壁厚1毫米的圆筒。带有一个长10毫米，内径1.5毫米喷嘴的盖子。

3.1.4 盖、容器和锭炉的配合公差为±0.1毫米。