



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17313—1998

---

## 袋成型-充填-封口机

Bag forming, filling and sealing machine

1998-04-13 发布

1999-01-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 定义 .....	1
4 代号和型号 .....	1
5 要求 .....	2
6 试验方法 .....	4
7 检验规则 .....	5
8 标志、包装、运输、贮存.....	5

## 前 言

本标准是为了保证贯彻 1995 年 12 月 8 日国家技术监督局第 43 号令发布的《定量包装商品计量监督规定》的实施而制定的。标准中包装机的技术参数是根据目前国内包装机的生产状况和发展要求制定的,其中最大包装速度、最大包装容量等参数达到了国外同类产品八十年代末到九十年代初的水平。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会机械分技术委员会归口。

本标准由天津市轻工包装机械厂、桂林包装机械厂、北京通州新技术咨询开发所负责起草,北京市大松机械电子总公司、天津天利航空机电有限公司参加起草。

本标准主要起草人:李泰宏、谷正刚、石羽章、陈爱辉、张伟力、戈柏华、孙容芳。

# 中华人民共和国国家标准

## 袋成型-充填-封口机

GB/T 17313—1998

Bag forming, filling and sealing machine

### 1 范围

本标准规定了袋成型-充填-封口机的定义、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。  
本标准适用于袋成型-充填-封口机(以下简称包装机)的生产、使用、流通和监督检验。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2894—1996 安全标志

GB/T 4122.2—1996 包装术语 机械

GB/T 5226.1—1996 工业机械电气设备 第1部分:通用技术条件(eqv IEC 204-1:1992)

GB 7311—87 包装机械型号编制方法

GB/T 13306—91 标牌

GB/T 13384—92 机电产品包装通用技术条件

GB/T 15482—1995 产品质量监督小总体计数一次抽样检验程序及抽样表

GB 16179—1996 安全标志使用导则

JB 7233—94 包装机械安全要求

### 3 定义

本标准采用 GB/T 4122.2 的定义及下列定义。

#### 3.1 包装件 package

产品经过包装所形成的总体。

#### 3.2 内装物 contents

包装件内所装的产品或物品。

#### 3.3 净含量 net

去除包装材料后内装物的实际质量或体积。

#### 3.4 包装件合格率 qualified rate of package

在内装物净含量偏差合格的条件下,袋形和外观、压力试验(或跌落试验)均合格的包装件数量与内装物净含量偏差合格的包装件数之百分比。

### 4 代号和型号

#### 4.1 代号

$v$ : 包装机的包装速度,袋/min;