



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 33545—2017

---

## 起重电磁铁通用技术条件

General technical requirement for lifting magnets

2017-03-09 发布

2018-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

|                  |   |
|------------------|---|
| 前言 .....         | Ⅲ |
| 1 范围 .....       | 1 |
| 2 规范性引用文件 .....  | 1 |
| 3 术语和定义 .....    | 1 |
| 4 产品型号 .....     | 2 |
| 5 技术要求 .....     | 4 |
| 6 试验方法 .....     | 5 |
| 7 检验规则 .....     | 7 |
| 8 标志、使用说明 .....  | 9 |
| 9 包装、运输和贮存 ..... | 9 |

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磁力材料及设备标准化工作组(SAC/SWG 12)、全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)共同归口。

本标准起草单位:湖南省磁力设备质量监督检验中心、北京起重运输机械设计研究院、岳阳市电磁制造行业商会。

本标准主要起草人:吴学庆、张培、李爱武、甘安平、梁志军、王春波、郑勇、蒋晓奇、任正、江求文、侯亚雄。

# 起重电磁铁通用技术条件

## 1 范围

本标准规定了起重电磁铁的术语和定义、产品型号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明、包装、运输和贮存。

本标准适用于直流额定电压为 660 V 及以下的起重电磁铁（以下简称电磁铁）。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 549 电焊锚链

GB/T 2900.1 电工术语 基本术语

GB/T 2900.18 电工术语 低压电器

GB 4208 外壳防护等级(IP 代码)

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10233—2016 低压成套开关设备和电控设备基本试验方法

GB/T 12467.4 金属材料熔焊质量要求 第 4 部分:基本质量要求

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14048.1—2012 低压开关设备和控制设备 第 1 部分:总则

JB/T 7601.8 电线电缆专用设备 基本技术要求 第 8 部分:表面处理

## 3 术语和定义

GB/T 2900.1、GB/T 2900.18 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**起重电磁铁 lifting magnet**

通过电磁力吸持并搬运如废钢、钢板、型材等钢材类磁性物料的设备,或用作机械手。

### 3.2

**常温起重电磁铁 lifting magnet of normal temperature type**

能吸运温度在 150 °C 及以下磁性物料的起重电磁铁。

### 3.3

**高温起重电磁铁 lifting magnet of high temperature type**

能吸运温度在 150 °C ~ 650 °C 磁性物料的起重电磁铁。

### 3.4

**特高温起重电磁铁 lifting magnet of extra-high temperature type**

能吸运温度在 650 °C ~ 700 °C 磁性物料的起重电磁铁。