

ICS 11.040.70  
CCS Y 89



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 40178—2021

---

## 眼科光学 模板

Ophthalmic optics—Formers

(ISO 11380:1994, Optics and optical instruments—Ophthalmic optics—  
Formers, MOD)

2021-05-21 发布

2021-12-01 实施

---

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件使用重新起草法修改采用 ISO 11380:1994《光学和光学仪器 眼科光学 模板》。

本文件与 ISO 11380:1994 相比存在结构变化：

——加入第 2 章“规范性引用文件”和第 3 章“术语和定义”，后续章编号顺延；

——将 ISO 11380:1994 第 2 章悬置段进行编号并加标题“4.1 总则”，后续条编号顺延。

本文件与 ISO 11380:1994 的技术性差异及其原因如下：

——关于规范性引用文件，增加引用了 GB/T 26397。

本文件做了下列编辑性修改：

——为与我国技术标准体系一致，标准名称改为《眼科光学 模板》；

——按照 GB/T 1.1—2020 要求，规范了第 1 章“范围”的编写。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国光学和光子学标准化技术委员会(SAC/TC 103)归口。

本文件起草单位：东华大学、国家眼镜玻璃搪瓷制品质量监督检验中心、温州市瓯海区质量技术监督检测所、盈昌集团有限公司、上海市眼镜玻璃搪瓷产品质量监督检验站。

本文件主要起草人：程轶斐、张晟涛、黄河、后东才、叶佳意、郭琳。

# 眼科光学 模板

## 1 范围

本文件规定了在镜片割边时割边仪器所用的模板的特性。  
本文件适用于在镜片割边时割边仪器所用的模板。  
本文件不适用于镜片附加处理所需的单独模板,例如磨制。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 26397 眼科光学 术语(GB/T 26397—2011,ISO 13666:1998,MOD)

## 3 术语和定义

GB/T 26397 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 模板类型

### 4.1 总则

根据镜片尺寸模板(见 4.2)或镜圈尺寸模板(见 4.3)区分镜片模板。  
应选择尺寸稳定的材料和厚度。

### 4.2 镜片尺寸模板

镜片尺寸模板是与要制成的眼镜镜片具有相同尺寸和形状的模板。

它们可以配置成特定框架样式[见图 1 a)]中的每一种尺寸,也可以配置成一个特殊尺寸,用于指定尺寸范围(包括更大的和更小的尺寸)[见图 1 b)]。

### 4.3 镜圈尺寸模板

镜圈尺寸模板是与要制成的眼镜镜片具有相同形状的模板,但其比成品镜片尺寸小一个标准倒角。它们应能够用手牢固地安装到镜圈中,而不会改变其尺寸或形状,并且在镜圈和模板之间没有可视的间隙。

## 5 模板固定孔尺寸要求

尺寸要求应使用图 2 中给出的尺寸和公差。

标称尺寸和形状相同的两个模板的固定孔,在圆周上的任何对应点的尺寸互差不应超过 0.2 mm。

注:基于全球使用的模板固定孔标准尺寸如图 1 所示。