



中华人民共和国国家标准

GB/T 45375—2025

土方机械 再制造能力成熟度评估方法

Earth-moving machinery—Assessment method for remanufacturing capability
maturity

2025-03-28 发布

2025-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言.....Ⅲ

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义.....1

4 成熟度评估模型.....2

5 评估过程.....3

6 评估方法.....3

7 成熟度等级判定方法.....3

附录 A(规范性) 成熟度要求.....6

附录 B(资料性) 成熟度等级要求评定方法.....17

图 1 模型构成.....2

图 2 成熟度等级.....2

表 1 再制造企业能力成熟度评估域.....3

表 2 能力域分项成熟度要求与得分对应.....4

表 3 再制造企业主要评估域及权重.....4

表 A.1 成熟度要求.....6

表 B.1 三级成熟度等级评定示例.....17

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国土方机械标准化技术委员会(SAC/TC 334)归口。

本文件起草单位：江苏徐工工程机械研究院有限公司、安徽至一科技发展有限公司、中联重科土方机械有限公司、中国人民解放军陆军装甲兵学院、中再技术(佛山)有限公司、江苏汇智高端工程机械创新中心有限公司、江苏徐工国重实验室科技有限公司、天津工程机械研究院有限公司、中国矿业大学、山东大学、佛山大学。

本文件主要起草人：蹇雪梅、陈新春、金惠杰、袁野、韩国锋、卢世东、袁士虎、贾晓雯、陈宝庆、陈正、李方义、张伟、何婷、闫乃晴。

土方机械 再制造能力成熟度评估方法

1 范围

本文件提供了土方机械再制造能力成熟度评估模型,描述了土方机械再制造能力成熟度评估过程、评估方法和成熟度等级判定方法。

本文件适用于从事土方机械再制造的企业和第三方开展再制造能力成熟度评估活动。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 28619 再制造 术语
- GB/T 31207—2014 机械产品再制造质量管理要求
- GB/T 31208—2014 再制造毛坯质量检验方法
- GB/T 32801—2016 土方机械 再制造零部件 装配技术规范
- GB/T 32802—2016 土方机械 再制造零部件 出厂验收技术规范
- GB/T 32803—2016 土方机械 零部件再制造 分类技术规范
- GB/T 32804 土方机械 零部件再制造 拆解技术规范
- GB/T 32805—2016 土方机械 零部件再制造 清洗技术规范
- GB/T 32806—2016 土方机械 零部件再制造 通用技术规范
- GB/T 32811—2016 机械产品再制造性评价技术规范
- GB/T 33221 再制造 企业技术规范
- GB/T 35977—2018 再制造 机械产品表面修复技术规范
- GB/T 39117—2020 智能制造能力成熟度评估方法

3 术语和定义

GB/T 28619、GB/T 31207—2014 和 GB/T 33221 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

再制造能力成熟度 remanufacturing capability maturity

为实现再制造的目标,企业对组织管理、再制造技术、再制造设施、再制造运营等进行管理提升和综合应用的程度。

3.2

能力要素 capability factor

完成再制造相关活动的主要因素。

注:包括组织管理、再制造技术、再制造设施和再制造运营能力要素。

3.3

能力域 capability domain

再制造相关活动、过程等的集合。