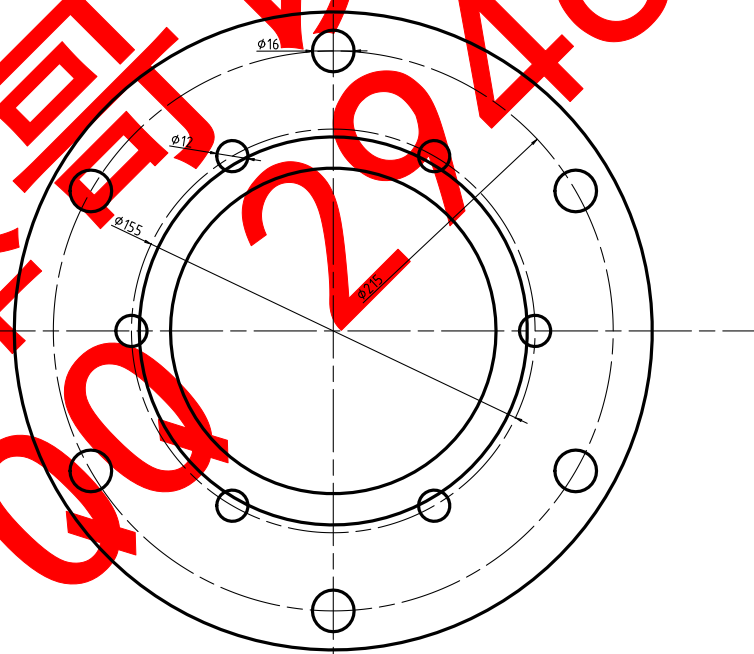
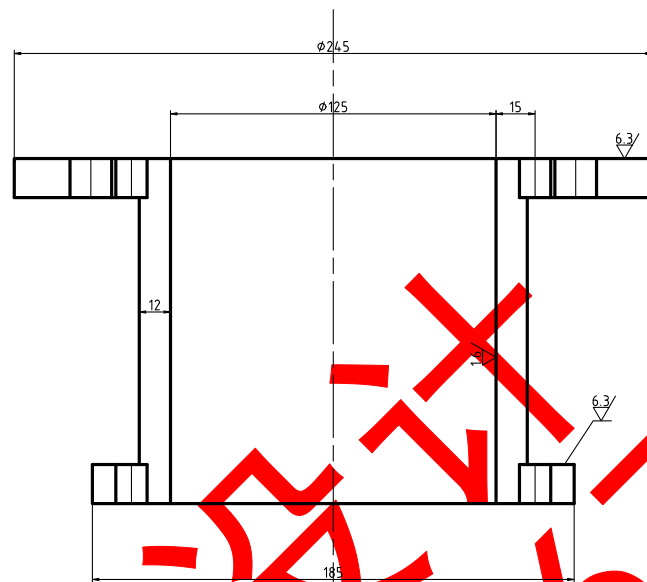


Technical drawing of a machine, likely a pump or motor, showing a side view. The drawing includes dimensions: a vertical dimension of 357 on the left, a horizontal dimension of 150 at the bottom, and a total horizontal dimension of 800 at the very bottom. A large red 'X' is drawn over the drawing, indicating it is not to be used or is a placeholder.

1. 各密封件装配前必须浸透油;
2. 零件在装配前必须清理、清洗干净;
3. 轴承外面装配后与定位端轴承端盖应接触均匀;
4. 保证机器安放牢固, 运转平稳;
5. 焊接处平整。

[illegible]

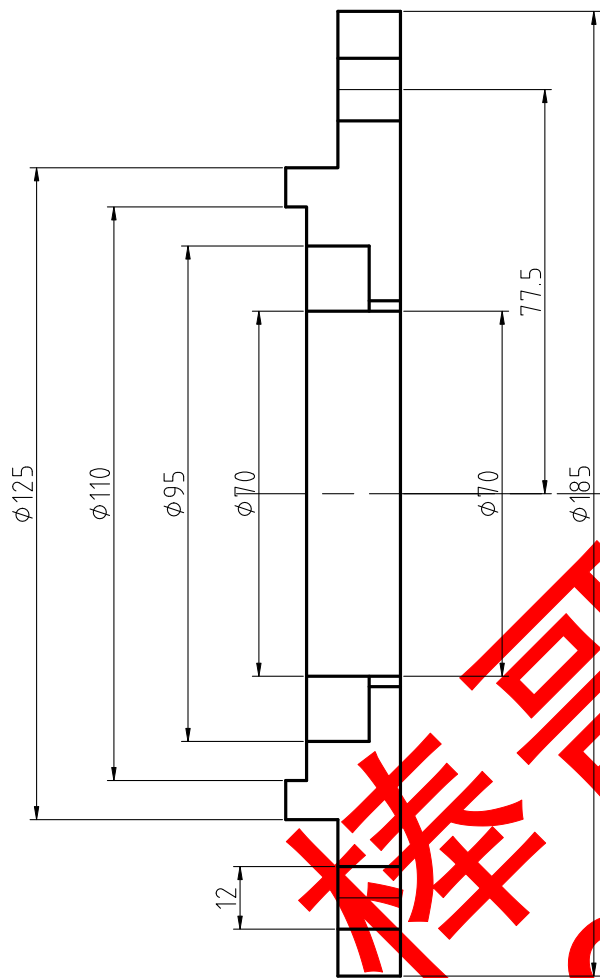
2-轴承座A1



技术要求:
1.未注明铸造圆角R1~R3;
2.铸件应时效处理,以消除内应力。

标记	数量	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	轴承座
设计			标准化					1:1	JZZ 0-9
审核									
工艺			批准			共 1 张 第 1 张			

3-轴承盖A3



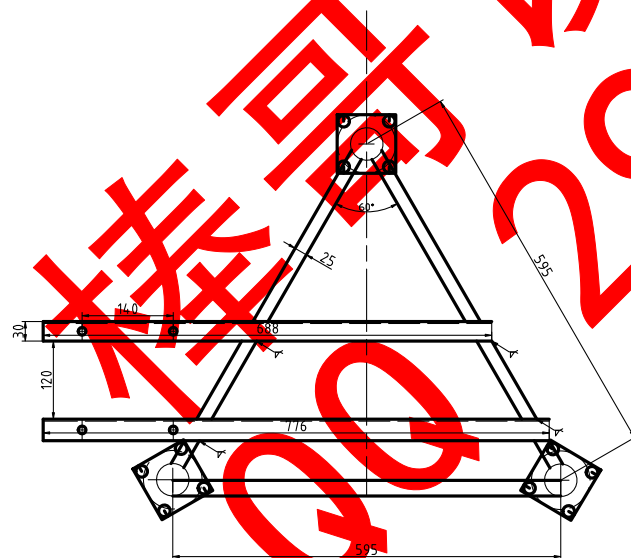
技术要求:
未注铸造圆角R3-R5。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日							轴承盖	
设计			标准化										
						阶段标记		重量	比例		JZZ.0-5		
审核										1:1			
工艺			批准			共 1 张 第 1 张							

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support structure. The drawing includes a top view and a side view. The top view shows a central rectangular section with a circular hole of diameter $\phi 4$ and a circular feature with a diameter of $\phi 10$. The side view shows a profile with a central rectangular section and a circular feature with a radius of $R2$. The drawing is overlaid with a large red watermark reading "样图设计 294674".

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				搅拌体
设计				标准化		阶段标记	重量	比例	
审核								1:1	JZZ.0-4
工务				批准		共 1 张 第 1 张			

Technical drawing of a three-span continuous beam. The drawing includes a side elevation and a plan view. The side elevation shows a beam with a total length of 360 units and a height of 30 units. The beam is supported by three vertical columns. The first column has a diameter of $\phi 12$. The second column has a diameter of $\phi 50$. The third column has a diameter of $\phi 12$. The beam is labeled with numbers 1, 2, 3, 4, and 5. The plan view shows the beam's cross-section with a width of 60 units and a height of 30 units. The beam is supported by three vertical columns. The first column has a diameter of $\phi 12$. The second column has a diameter of $\phi 50$. The third column has a diameter of $\phi 12$. The beam is labeled with numbers 1, 2, 3, 4, and 5. A large red 'X' is drawn over the drawing.



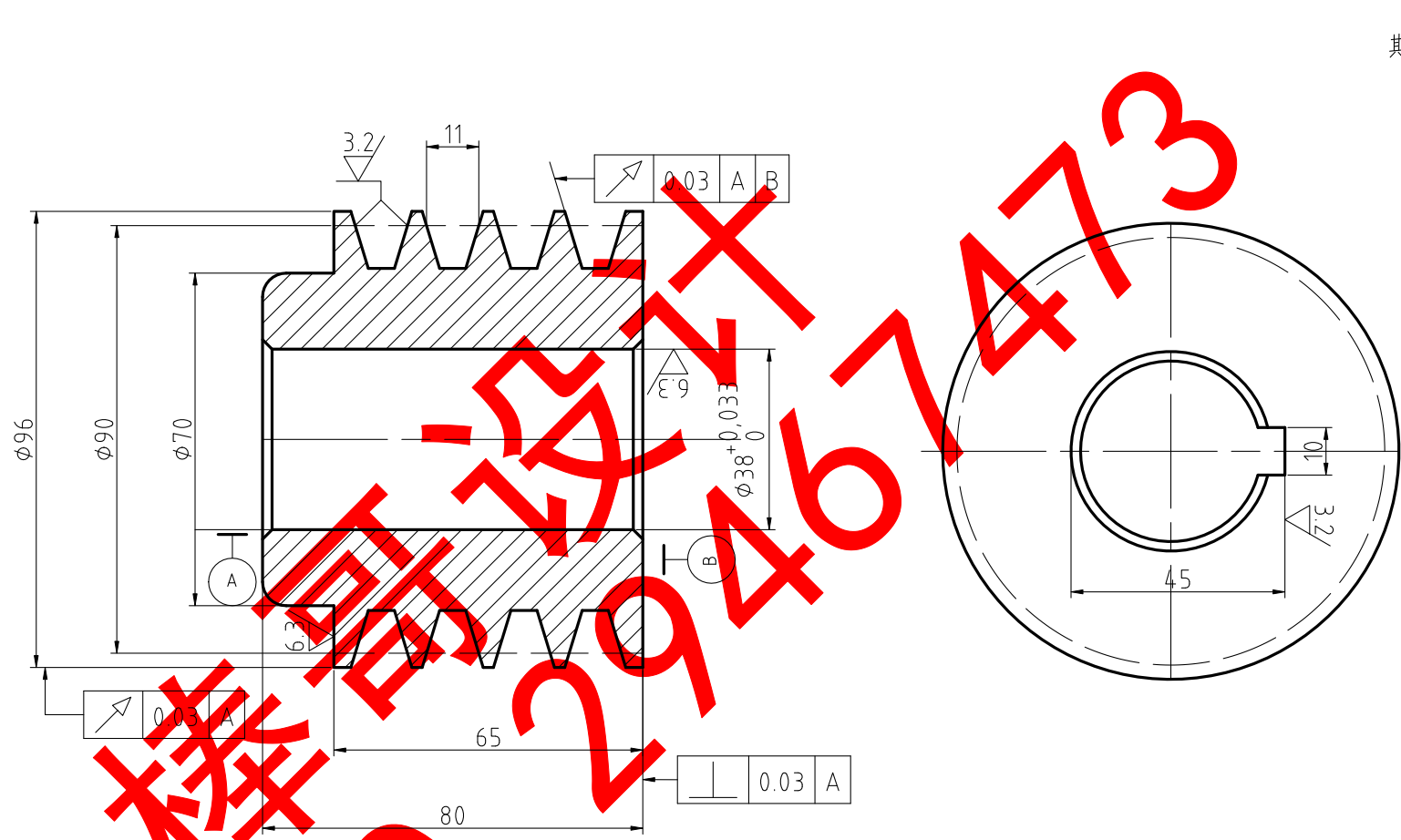
1	JZZ.0.2-5	支架	1	槽钢	1	3		
1	JZZ.0.2-4	固定梁	1	槽钢	1	2		
1	JZZ.0.2-3	撑板	1	普通结构碳素钢	1	3		
1	JZZ.0.2-2	支腿	1	普通结构碳素钢	1	3		
1	JZZ.0.2-1	底板	1	普通结构碳素钢	1	3		
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件重量	总计重量	备 注	
标记	页数	分区	更改文件号	签名	年月日		机架	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
								1:4
审核								JZZ.0.2
工艺			批准			共 1 张	第 1 张	

6- 支架A3



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				支架
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
									JZZ.0.2-4
审核								1:4	
工艺			批准			共 1 张 第 1 张			

T-主动带轮A3



其余 $\sqrt{2.5}$

技术要求:
1.调质处理HB262-286;
2.未注倒角C2。

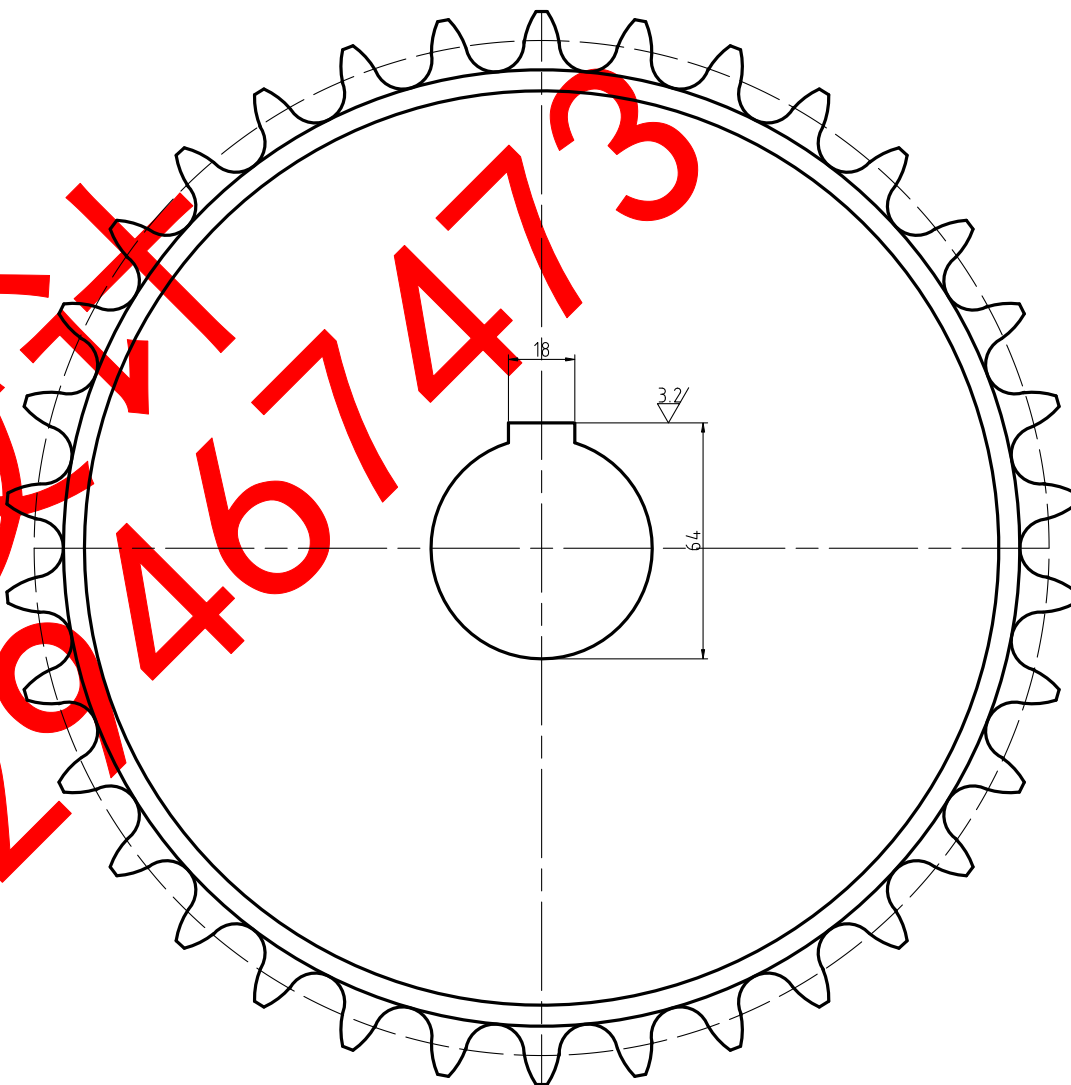
									主动带轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	JZZ.0-2	
								1:1		
审核										
工艺			批准			共 1 张 第 1 张				

Technical drawing of a gear with the following dimensions:

- Outer diameter: 69
- Inner diameter: 18
- Root fillet radius: 3.2

The drawing includes a central circular hole and a red watermark reading '01473' diagonally across the gear.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				主动链轮		
设计			标准化			阶段标记		重量			
审核										1:1	JZZ.0-8
工艺			批准			共 1 张 第 1 张					

[illegible]

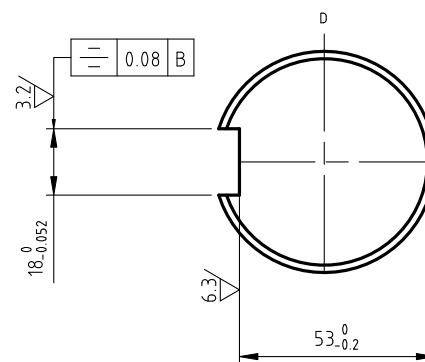
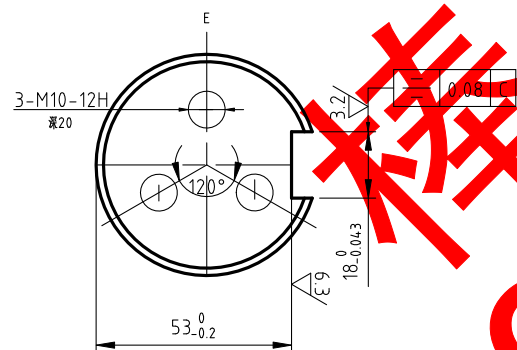
技术要求:

1. 20钢淬火处理后硬度为50-60HRC;

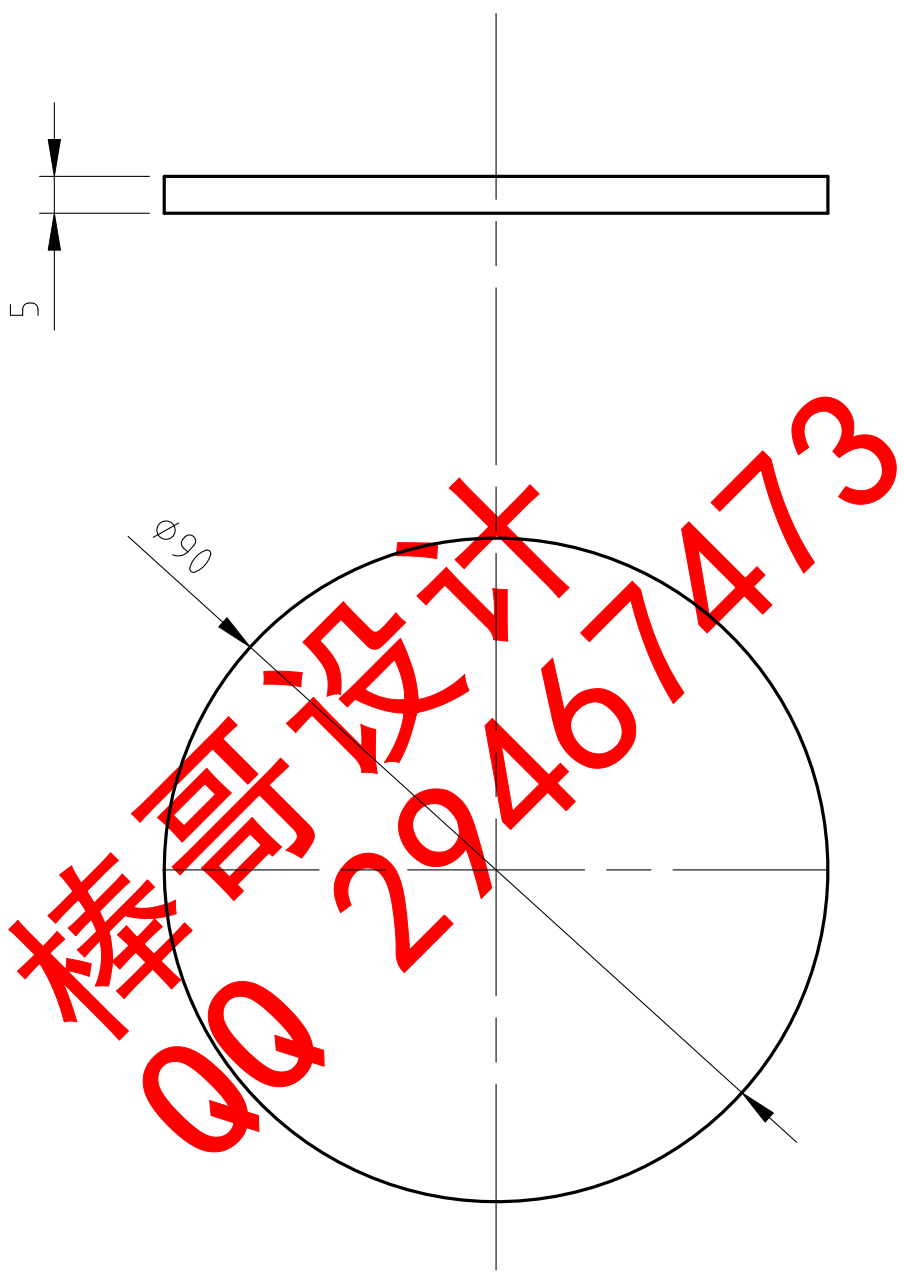
2. 未注倒角为R2

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					从动链轮	
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		
审核										1:1	JZZ.0-6
工艺			批准			共 1 张 第 1 张					

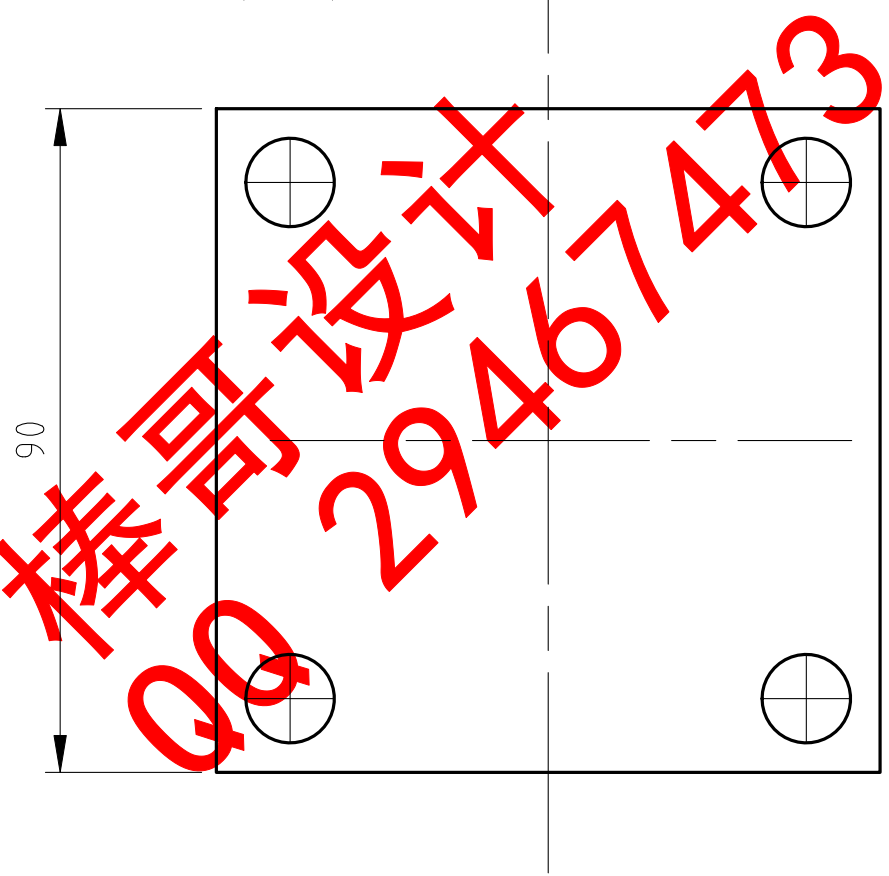
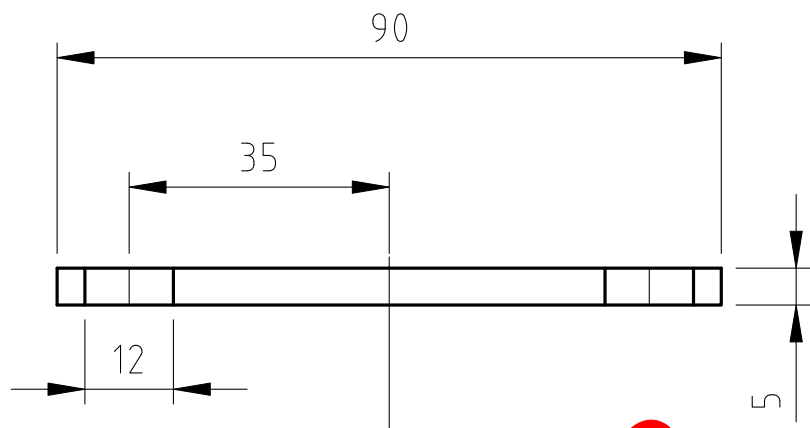
技术要求：
调质220-250HBS。



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		轴		
设计			标准化			阶段标记			
审核								1:1	JZZ.0-7
工艺			批准			共 1 张 第 1 张			



												底板
标记	处数	分区	更改文件号		签名	年月日	阶段标记			重量	比例	JZZ.0.2-1
设计			标准化									
										1:1		
审核												
工艺			批准				共 张 第 张 1					



									撑板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	JZZ.0.2-3
								1:1	
审核									
工艺			批准			共	张	第 张	1

350

棒哥设计
QQ 29461473

φ50

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				支腿	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	JZZ.0.2-2	
								1:1		
审核										
工艺			批准			共	张	第	张	1