



中华人民共和国国家标准

GB/T 28033—2011

单色激光打印机印品质量综合评价方法

Methods of comprehensive evaluation for
prints quality of monochrome laser printer

2011-10-31 发布

2012-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 测试环境条件	1
5 测试仪器与材料	2
6 评价项目	2
7 测试方法	3
8 测试结果报告	8
附录 A (规范性附录) 摩擦试验机基本要求	9
附录 B (规范性附录) 打印精度测试版说明	10

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会(SAC/TC 147)归口。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准起草单位：机械工业办公自动化设备检验所、国家办公设备及耗材质量监督检验中心、天威飞马打印耗材有限公司、上海富士施乐有限公司、珠海纳思达企业管理有限公司、佳能(中国)有限公司、爱普生(中国)有限公司、利盟打印机(深圳)有限公司北京分公司、惠普(中国)有限公司、理光图像技术(上海)有限公司深圳分公司、柯尼卡美能达商用科技(无锡)有限公司、国家印刷及办公自动化消耗材料质量监督检验中心、北京莱盛高新技术有限公司、武汉宝特龙信息科技有限公司、常州图纳墨粉技术有限公司、联想(北京)有限公司。

本标准主要起草人：刘慧玲、马燕、张希平、仇相如、许爱萍、鲁俊和、高震、郭而文、颜丽尧、刘生应、陈挺、李晓枫、董英杰、祝积顺、陈一凡、范志国。

单色激光打印机印品质量综合评价方法

1 范围

本标准规定了黑白单色激光打印机印品质量的综合评价方法。

本标准适用于 A3 及 A4 幅面黑白单色激光打印机印品质量的评价。与消耗材料(如光导体、鼓粉盒、显影剂等)相关的印品质量评价可选取其中部分项目,其他打印机,如 LED 打印机可参考使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 22372—2008 单色黑白激光打印机测试版

3 术语和定义

GB/T 22372—2008 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

黑点 extraneous marks

指背景区域中清晰可辨的墨粉颗粒或者聚集体。

3.2

白点 voids

指实心图中清晰可辨的空白或者间隙。

3.3

变形 deformation

指图像和文字形状方面的不期望的改变。

3.4

对齐度 registration

在黑白单色激光打印机测试版中,以“十字线”方式所描述的电子图形文件,在还原打印到印品中时,其中心点的 X,Y 坐标点的变化的程度。

3.5

邻界效应 fringe effect

指色调剂或墨粉在邻近图像的非图像区中的沉积。

4 测试环境条件

4.1 温度

18 °C ~ 28 °C。