

ICS 77.150.99
H 63



中华人民共和国国家标准

GB/T 3461—2006
代替 GB/T 3461—1982

钼 粉

Molybdenum powder

2006-07-18 发布

2006-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是对 GB/T 3461—1982《钨粉技术条件》的修订。

本标准与 GB/T 3461—1982 相比,主要有如下变动:

- 根据不同粒度,将钨粉划分为五个粒度等级;
- FMo-1 增加了 Pb、Bi、Sn、Sb、Cd、N 等杂质元素指标,FMo-2 增加了 N 杂质元素指标,对两个牌号的其他杂质元素指标进行了调整;
- 修订了过筛网目数要求;
- 产品外观质量检查方法作了改进。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由株洲硬质合金集团有限公司负责起草。

本标准主要起草人:李宪平、易小明、刘铁梅、杨建国、何国新、张江峰。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 3461—1982。

钼 粉

1 范围

本标准规定了钼粉的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同内容。
本标准适用于氢气还原氧化钼或钼酸铵制取的钼粉。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1479 金属粉末松装密度的测定 第1部分 漏斗法

GB/T 3249 难熔金属及化合物粉末粒度的测定方法 费氏法

GB/T 4325(所有部分) 钼化学分析方法

GB/T 5314 粉末冶金用粉末的取样方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 钼粉按化学成分不同,分为 FMo-1、FMo-2 二个牌号。FMo-1 主要用作大型板坯、硅化钼电热元件原料;FMo-2 主要用作可控硅圆片、钼顶头等原料。

3.1.2 钼粉按不同粒度划分为 05 型、10 型、20 型、40 型、60 型 5 个规格。

3.2 化学成分

钼粉化学成分应符合表 1 规定。

表 1

%

产品牌号		FMo-1	FMo-2
主含量,不小于		99.90	99.50
杂质质量分数,不大于	Pb	0.000 5	0.000 5
	Bi	0.000 5	0.000 5
	Sn	0.000 5	0.000 5
	Sb	0.001 0	0.001 0
	Cd	0.000 5	0.000 5
	Fe	0.005 0	0.020
	Al	0.001 5	0.005 0
	Si	0.002 0	0.005 0
	Mg	0.002 0	0.004 0
	Ni	0.003 0	0.005 0
	Cu	0.001 0	0.001 0
Ca	0.001 5	0.003 0	