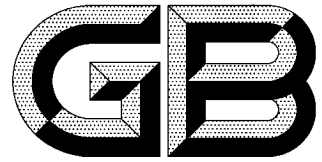


UDC 677.4.061 : 001.4  
W 04



# 中华人民共和国国家标准

GB 11965—89

---

## 纺织品 变形长丝纱 术语

Textiles—Textured filament yarns—Vocabulary

1989-12-22 发布

1990-07-01 实施

---

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
**纺织品 变形长丝纱 术语**

GB 11965—89

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

<http://www.bzcs.com>

电话：63787337、63787447

1990年8月第一版 2004年11月电子版制作

\*

书号：155066·1-7294

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68533533

# 中华人民共和国国家标准

GB 11965—89

## 纺织品 变形长丝纱 术语

Textiles—Textured filament yarns—Vocabulary

本标准等效采用国际标准 ISO 8160—1987《纺织品——变形长丝纱——词汇》。

### 1 主题内容与适用范围

本标准对各种变形长丝纱进行命名,并依据其生产方法给予定义。

本标准适用于各种变形长丝纱。

### 2 术语和定义

#### 2.1 变形长丝纱 textured filament yarn

经加工呈现卷曲、螺旋、弧圈等外观特征从而具有伸缩性和(或)膨松性的复丝纱或单丝纱。

同义词:变形纱。

#### 2.2 齿轮卷曲变形纱 gear-crimped yarn

长丝纱通过一对啮合的齿轮加热并产生卷曲而制成的变形纱。

#### 2.3 刀口卷曲变形纱 edge-crimped yarn

加热的长丝纱通过刀口刮擦产生卷曲而制成的变形纱。

#### 2.4 假编变形纱 knit-de-knit yarn

将长丝纱制成针织物,热定形后拆散再卷绕而制成的变形纱。

#### 2.5 加捻变形纱 twist-textured yarn

将两根长丝纱相互捻合,热定形后再分开卷绕而制成的变形纱。

#### 2.6 假捻变形纱 false-twist textured yarn

长丝纱通过高度加捻、热定形及退捻的连续加工过程而制成的变形纱。

同义词:(高弹丝)。

#### 2.7 假捻定形变形纱 false-twist stabilized (set) textured yarn

长丝纱通过假捻变形过程,同时或相继进行热定形而制成的变形纱。

同义词:(低弹丝)。

#### 2.8 拉伸变形纱 draw-textured yarn

将长丝的拉伸过程全部或部分地与变形加工结合在同一机台上进行而制成的变形纱。

#### 2.9 喷气膨体变形纱 jet-bulked yarn

超喂的长丝纱通过高压湍(紊)流态气流(空气、气体或蒸汽)作用,形成缠结弧圈,后经(或不经)热定形而制成的变形纱。

#### 2.10 双收缩变形纱 bi-shrinkage yarn

由两组收缩性能不同的长丝组合成的纱,其卷曲已完全形成或未完全形成,对于后者用后处理(通常是热处理)使卷曲完全形成。

#### 2.11 双组分变形纱 bi-component yarn