

UDC 621.791.05 : 620.17  
J 33



# 中华人民共和国国家标准

GB 2650—89

---

## 焊接接头冲击试验方法

Method of impact test for welded joint

1989-05-08 发布

1990-01-01 实施

---

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
焊 接 接 头 冲 击 试 验 方 法  
GB 2650—89

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1990年4月第一版 2006年3月电子版制作

\*

书号:155066·1-25027

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

# 焊接接头冲击试验方法

代替 GB 2650—81

Method of impact test for welded joint

---

## 1 主题内容及适用范围

本标准规定了金属材料焊接接头的夏比冲击试验方法，以测定试样的冲击吸收功。  
本标准适用于熔焊和压焊对接接头。

## 2 引用标准

- GB 2649 焊接接头机械性能试验取样方法
- GB 2106 金属夏比（V型缺口）冲击试验方法
- GB 229 金属夏比（U型缺口）冲击试验方法
- GB 4159 金属低温夏比冲击试验方法

## 3 试样及其制备

**3.1** 本标准规定以10mm×10mm×55mm带有V型缺口的试样为标准试样。试样的尺寸及偏差应符合图1的规定。试样缺口底部应光滑不得有与缺口轴线平行的明显划痕。进行仲裁试验时，试样缺口底部的粗糙度应低于 $R_a 0.8\mu\text{m}$ 。