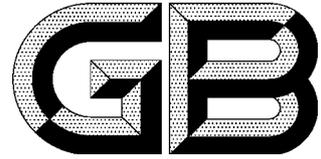


ICS 77.100
H 65



中华人民共和国国家标准

GB/T 4137—2004
代替 GB/T 4137—1993

稀 土 硅 铁 合 金

Rare earth ferrosilicon alloy

2004-06-09 发布

2004-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
稀 土 硅 铁 合 金
GB/T 4137—2004

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzchs.com>

电话:63787337、63787447

2004年9月第一版 2004年12月电子版制作

*

书号: 155066·1-21607

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准代替 GB/T 4137—1993《稀土硅铁合金》。

本标准与 GB/T 4137—1993 对比,主要有如下变动:

- 根据 GB/T 17803《稀土产品牌号表示方法》的规定,用数字牌号表示方法代替字符牌号表示方法。
- 增加了 Ce/RE 的考核指标,并在本标准的附录中规定了其相应的分析方法。
- 195032、195035 两牌号不再分为 A、B 两种产品规格。
- 降低了产品中杂质元素 Mn、Ti 的含量。
- 粒度范围增加二档范围值。
- 组批中将重量 5 000 kg 改为 2 500 kg。

本标准附录 A 为规范性附录。

本标准由国家发展和改革委员会稀土办公室提出。

本标准由全国稀土标准化技术委员会归口。

本标准由包钢稀土一厂负责起草。

本标准主要起草人:乔祯、王立夫、贾艳华、胡瑞芳、朱玉华、亢锦文。

本标准由全国稀土标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 4137—1984、GB/T 4137—1993。

稀 土 硅 铁 合 金

1 范围

本标准规定了稀土硅铁合金的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于生产在钢、铁中作添加剂、合金剂的轻稀土硅铁合金。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 3650 铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定

GB/T 4010 铁合金化学分析用试样的采取和制备

GB/T 16477(所有部分) 稀土硅铁合金、稀土镁硅铁合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品的牌号及化学成分应符合表 1 的规定。

表 1

牌号	化学成分/%						Fe
	RE	Ce/RE	Si	Mn	Ca	Ti	
			不大于				
195023	21.0~<24.0	≥46	44.0	2.5	5.0	2.0	余量
195026	24.0~<27.0	≥46	43.0	2.5	5.0	2.0	余量
195029	27.0~<30.0	≥46	42.0	2.0	5.0	2.0	余量
195032	30.0~<33.0	≥46	40.0	2.0	4.0	1.0	余量
195035	33.0~<36.0	≥46	39.0	2.0	4.0	1.0	余量
195038	36.0~<39.0	≥46	38.0	2.0	4.0	1.0	余量
195041	39.0~<42.0	≥46	37.0	2.0	4.0	1.0	余量

3.2 产品粒度范围为 0~5 mm、>5 mm~50 mm、>50 mm~150 mm。小于下限和大于上限的各不超过总重量的 5%。

3.3 产品外观应呈块状，不粉化，断面应呈银灰色。表面及断面均不得带有夹渣物。

3.4 需方对化学成分和粒度等如有特殊要求，可由供需双方另行协商。

4 试验方法

4.1 产品中除 Ce 外，其他化学成分仲裁分析方法按 GB/T 16477 的规定进行。

4.2 产品中 Ce 的仲裁分析方法按本标准附录 A(规范性附录)的规定进行。

4.3 产品粒度分别用 5 mm、50 mm、150 mm 的方孔筛检测。

4.4 产品外观以目测检查。