



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 257—2007

浮子流量计

Float Meter

2007—08—21 发布

2008—02—21 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

浮子流量计检定规程

Verification Regulation
of Float Meter

JJG 257—2007
代替 JJG 257—1994

本规程经国家质量监督检验检疫总局 2007 年 8 月 21 日批准，并自 2008 年 2 月 21 日起施行。

归口单位：全国流量容量计量技术委员会

主要起草单位：中国计量科学研究院

参加起草单位：浙江省质量技术监督检测研究院

国家水大流量计量站

浙江余姚银环流量仪表有限公司

余姚市金泰仪表有限公司

沈阳市北星流量仪表厂

开封仪表有限公司

河南省计量科学研究院

本规程委托全国流量容量计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

徐英华（中国计量科学研究院）

参加起草人：

沈文新（浙江省质量技术监督检测研究院）

苗豫生（国家水大流量计量站）

朱家顺（浙江余姚银环流量仪表有限公司）

崔骊水（中国计量科学研究院）

张立丰（余姚市金泰仪表有限公司）

陈 平（沈阳市北星流量仪表厂）

李文选（开封仪表有限公司）

孔庆彦（河南省计量科学研究院）

目 录

1	范围	(1)
2	引用文献	(1)
3	术语和定义	(1)
4	概述	(2)
4.1	结构型式	(2)
4.2	工作原理	(3)
5	计量性能要求	(3)
5.1	准确度等级和最大允许误差	(3)
5.2	示值误差	(4)
5.3	回差	(4)
6	通用技术要求	(4)
6.1	铭牌和标识	(4)
6.2	随机文件	(4)
6.3	外观	(4)
6.4	流量测量上限值数系	(5)
6.5	流量计的流量范围度	(5)
6.6	防爆性能要求	(5)
7	计量器具控制	(5)
7.1	检定条件	(6)
7.2	检定项目	(6)
7.3	检定方法	(7)
7.4	仲裁	(11)
7.5	检定结果的处理	(11)
7.6	检定周期	(11)
附录 A	型式评价	(12)
附录 B	标准状态下的常用气体密度表	(19)
附录 C	检定证书及检定结果通知书(内页)格式	(20)

浮子流量计检定规程

1 范围

本规程适用于浮子流量计(以下简称流量计)的型式评价、首次检定、后续检定和使用中检验。

2 引用文献

下列标准、规程所包含的条文,通过引用而构成本规程的条文。

JB/T 6844—1993 金属管浮子流量计

JB/T 9255—1999 玻璃转子流量计

使用本规程时,应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 术语和定义

3.1 流量上限值 maximum flow-rate

流量计所能测量的流量最高值。

3.2 流量下限值 minimum flow-rate

流量计所能测量的流量最低值。

3.3 正行程检定 positive-stroke calibration

从流量计的流量下限到流量计的流量上限逐点进行检定,并从小于检定点的流量调至检定点,称为正行程检定。

3.4 反行程检定 negative-stroke calibration

从流量计的流量上限到流量计的流量下限逐点进行检定,并从大于检定点的流量调至检定点,称为反行程检定。

3.5 指示流量 index flow-rate

流量计的指示流量是浮子工作直径位置处或指示器指针所指示的流量。

3.6 标准状态下的流量 reference condition flow-rate

流体温度为 20℃、绝对压力为 101325 Pa 的状态称为标准状态,在此状态下的流量定义为标准状态下的流量。

3.7 刻度流量 scale flow-rate

流量计的刻度所代表的流量,即在流量计的透明锥管上或刻度板上的一组刻度标记(刻度线和数字的组合)。流量计的刻度流量通常以流量、百分数或毫米高度形式标记在透明锥管或刻度板上,并在其流量计明显部位处标明刻度介质的名称、温度、压力(密度)和计量单位。

3.8 引用误差 fiducial error

绝对误差值与流量上限值之比,以百分数表示。