

ICS 59.080.30
W 13



中华人民共和国国家标准

GB/T 2909—2014
代替 GB/T 2909—1994

橡胶工业用棉本色帆布

Cotton grey canvas for rubber industry

2014-12-31 发布

2015-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 GB/T 2909—1994《橡胶工业用棉帆布》的修订,主要修改了以下内容:

- 标准名称调整为《橡胶工业用棉本色帆布》;
- 新增织物组织、纤维含量考核项目,调整幅宽偏差率、断裂强力偏差率考核指标;
- 布面疵点总评分由分/m 改为分/m²,取消幅宽分类,修改了布面疵点评分规定,将疵点名称说明移到附录 B;
- 检验规则按 FZ/T 10004 执行;
- 附录 A、附录 B、附录 C 为规范性附录,修改了附录 B、附录 C 部分疵点名称及说明;
- 附录 D 为资料性附录,断裂强力的修正系数按 FZ/T 10013.2 执行。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染技术委员分会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:青岛橡六集团有限公司、安徽出入境检验检疫局检验检疫技术中心、山东立昌纺织科技有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:张墩、张燕晖、孟毅祥、郭玉凤、刘建敏、张宝庆、叶戩春。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 2909—1982、GB/T 2909—1994。

橡胶工业用棉本色帆布

1 范围

本标准规定了橡胶工业用棉本色帆布的术语和定义、分类、要求、布面疵点的评分、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输。

本标准适用于有梭和无梭织机生产的橡胶工业用棉本色帆布。有梭和无梭织机生产的橡胶工业用涤棉本色帆布可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 406—2008 棉本色布

GB/T 2910.11 纺织品 定量化学分析 第11部分:纤维素纤维与聚酯纤维的混合物(硫酸法)

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 10003 帆布织物试验方法

FZ/T 10004 棉及化纤纯纺、混纺本色布检验规则

FZ/T 10009 棉及化纤纯纺、混纺本色布标志与包装

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

橡胶工业用棉本色帆布 cotton grey canvas for rubber industry

经纬纱使用全棉多股线,制成较粗厚的机织物。主要用于制作橡胶工业用制品。

3.2

橡胶工业用涤棉本色帆布 cotton grey canvas for rubber industry

经纱为涤棉多股线,纬纱为涤纶多股线,制成较粗厚的机织物。主要用于制作橡胶工业用制品。

4 分类

橡胶工业用棉本色帆布的产品品种、规格分类根据用户需要,按附录 A 制定。

5 要求

5.1 项目

橡胶工业用棉本色帆布要求分为理化性能和外观质量两个方面。理化性能包括织物组织、幅宽偏差率、纤维含量偏差、密度偏差率、断裂强力偏差率、断裂伸长率偏差、单位面积干燥质量偏差七项。外