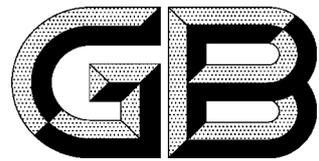


ICS 37.100.10
J 87



中华人民共和国国家标准

GB/T 32528—2016

印刷机械 精装书籍联动线

Printing machinery—Hard-cover book binding line

2016-02-24 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式、基本参数、型号和名称	2
4.1 型式	2
4.2 基本参数	3
4.3 型号和名称	3
5 要求	3
5.1 综合要求	3
5.2 装配质量	3
5.3 噪声要求	4
5.4 安全防护	4
5.5 控制系统	5
5.6 电气质量	5
5.7 成品书籍质量	5
5.8 外观质量	6
5.9 使用说明书和产品合格证	6
6 检验方法	7
6.1 空运转试验	7
6.2 装配质量检验	7
6.3 噪声测量	7
6.4 成品书质量检验	8
6.5 安全防护检验	9
6.6 电气质量检验	9
6.7 外观质量检验	9
7 检验规则	9
7.1 出厂检验	9
7.2 型式检验	9
8 标志、包装、运输与贮存	10
8.1 标志	10
8.2 包装	10
8.3 运输	10
8.4 贮存	10
附录 A (资料性附录) 精装联动线加工书籍过程	11
附录 B (资料性附录) 精装书籍结构简图	12

图 1 联动线平面布置示意图	4
图 2 书背文字中心线对书背中心线的误差检验示意图	6
图 3 装配质量检验示意图	7
图 4 噪声测量点位置示意图	8
图 B.1 精装书籍结构简图	12
表 1 基本参数	3
表 2 飘口宽度与开本规格	5
表 3 书背文字中心线对书背中心线的平移误差和歪斜误差	6

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会(SAC/TC 192)归口。

本标准负责起草单位：上海紫宏机械有限公司、平湖英厚机械有限公司、杭州惠宝机电有限公司、北京印刷机械研究所、北京印刷学院。

本标准参加起草单位：上海紫光机械有限公司、西安理工大学。

本标准主要起草人：徐永才、丁娟、谢士根、陈洵刚、何立峰、徐桦、施向东、李艳、陈金成、刘建辉、周世生、郑元林。

印刷机械 精装书籍联动线

1 范围

本标准规定了精装书籍联动线(以下简称联动线)的术语和定义、型式与基本参数、要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于自动连续完成书芯输送、书芯压平、书背刷胶、烘干、压平定型、三面切、扒圆、起脊、贴背、上书壳、压槽成型及成品收集等工序的联动线(参见附录 A),也适用于自动连续完成扒圆起脊、贴背、上书壳、压槽成型及成品收集等工序的联动线。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 4879 防锈包装
- GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 9851.7—2008 印刷技术术语 第7部分:印后加工术语
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14436 工业产品保证文件 总则
- GB 18209.2—2010 机械电气安全 指示、标志和操作 第2部分:标志要求
- GB/T 24342—2009 工业机械电气设备 保护接地电路连续性试验规范
- GB/T 28387.1—2012 印刷机械和纸加工机械的设计及结构安全规则 第1部分:一般要求
- GB/T 28387.4—2012 印刷机械和纸加工机械的设计及结构安全规则 第4部分:书籍装订、纸加工和整饰机械
- GB/T 30325—2013 精装书籍要求
- GB/T 30326—2013 平装书籍要求
- JB/T 3090 印刷机械产品命名与型号编制方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

精装 hard-cover binding

书芯经订联、裁切、造型后,用硬纸板或软质材料作书壳的,表面装潢讲究和耐用、耐保存的一种书籍装订方式。