



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 30—2002

通用卡尺

Current Calipers

2002-04-15 发布

2002-07-01 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

通用卡尺检定规程

Verification Regulation
Of Current Calipers

JJG 30—2002
代替 JJG 30—1992
JJG 192—1979
JJG 400—1985
JJG 526—1988
JJG 32—1987

本规程经国家质量监督检验检疫总局于 2002 年 04 月 15 日批准，并自 2002 年 07 月 01 日起施行。

归口单位： 全国几何量工程参量计量技术委员会

起草单位： 陕西省计量测试研究所

参加起草单位： 中国科学院西安光学精密机械研究所

陕西鼓风机（集团）有限公司

广陆量具厂

本规程委托全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

王彩霞 （陕西省计量测试研究所）

常 青 （陕西省计量测试研究所）

参加起草人：

刘亚南 （中国科学院西安光学精密机械研究所）

张胜利 （陕西鼓风机（集团）有限公司）

吴峰山 （广陆量具厂）

目 录

1	范围	(1)
2	引用文献	(1)
3	概述	(1)
4	计量性能要求	(4)
4.1	标尺标记的宽度和宽度差	(4)
4.2	测量面的表面粗糙度	(5)
4.3	测量面的平面度	(5)
4.4	圆弧内量爪的基本尺寸和平行度	(5)
4.5	刀口内量爪的尺寸和平行度	(5)
4.6	零值误差	(5)
4.7	示值变动性	(6)
4.8	数字显示器的示值稳定性	(6)
4.9	示值误差	(6)
5	通用技术要求	(7)
5.1	外观	(7)
5.2	各部分相互作用	(7)
5.3	各部分相对位置	(7)
6	计量器具控制	(7)
6.1	检定条件	(7)
6.2	检定项目和检定设备	(8)
6.3	检定方法	(8)
6.4	检定结果的处理	(11)
6.5	检定周期	(11)

通用卡尺检定规程

1 范围

本规程适用于分度值（游标类和表类）或分辨力（数显类）为 0.01，0.02，0.05 和 0.10 mm，测量范围上限至 2000 mm 通用卡尺的首次检定、后续检定和使用中检验。

2 引用文献

本规程引用下列文献：

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示

GB/T 1214.1~1214.4—1996 游标卡尺类卡尺

使用本规程时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 概述

通用卡尺是用来测量外尺寸和内尺寸、盲孔、阶梯形孔及凹槽等相关尺寸的量具。其主要结构形式分别为游标卡尺（见图 1、图 2、图 3）、电子数显卡尺（见图 4、图 5）、带表卡尺（见图 6）、深度游标卡尺（见图 7）、电子数显深度卡尺（见图 8）。

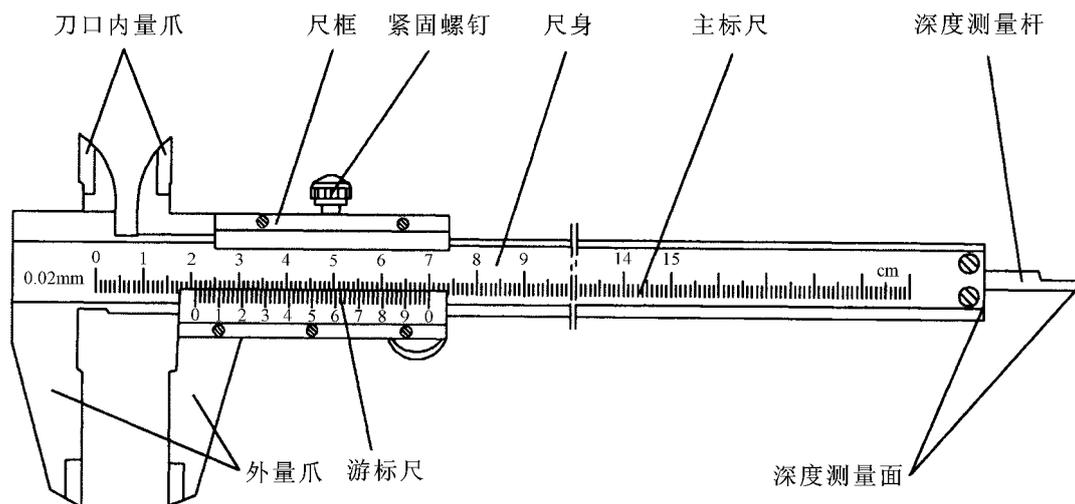


图 1