



中华人民共和国国家标准

GB/T 12004.2—1996
eqv ISO 4612—1979

聚氯乙烯糊树脂 糊的制备

PVC paste resins—Preparation
of a paste

1996-10-25 发布

1997-05-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准等效采用 ISO 4612—1979《塑料——PVC 糊树脂——糊的制备》，与 ISO 4612 的差异如下：

1 根据 1995 年 ISO/DIS 1060—2《塑料——氯乙烯均聚物和共聚物树脂——第 2 部分：试样的制备和性能的测定》中规定的标准糊配比并结合国内情况，本标准增加了“100 和 100”的配比。

2 为防止脱气过程中糊的溢出，本标准增加了搅拌等补充条件。

本标准修订并取代了 GB 12004.2—89《聚氯乙烯增塑糊的制备方法》，与前版本相比，仅对制糊量和搅拌时间计时等作了修改。

本标准自实施之日起，同时代替 GB 12004.2—89。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国塑料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：化学工业部锦西化工研究院、上海氯碱化工股份有限公司。

本标准主要起草人：司业光、安少华、林红、陈艳茹、杨庭栋。

ISO 前言

国际标准化组织(ISO)是世界性的国家标准团体(ISO 成员团体)的联合机构。制定国际标准的工作由 ISO 技术委员会进行。凡对某一个技术委员会已经确立的项目感兴趣的任何成员团体都有权派代表参加该技术委员会。政府的或非政府的国际组织,经与 ISO 联系也可参加此工作。

ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工技术标准化的所有题材方面密切合作。

技术委员会采纳的国际标准草案,在 ISO 理事会接受为国际标准之前,要经成员团体表决通过。

国际标准 ISO 4612 由 ISO/TC 61 塑料技术委员会制定,于 1978 年 1 月发到各成员团体。

本标准已由下列国家的成员团体通过:

奥地利	阿拉伯埃及共和国	伊朗	比利时	芬兰
以色列	巴西	法国	意大利	保加利亚
德意志联邦共和国	日本	加拿大	匈牙利	肯尼亚
捷克斯洛伐克	印度	南朝鲜	墨西哥	南非共和国
英国	荷兰	西班牙	美国	波兰
瑞士	苏联	罗马尼亚	土耳其	南斯拉夫

无成员团体表示不同意本标准。

中华人民共和国国家标准

聚氯乙烯糊树脂 糊的制备

GB/T 12004.2—1996
eqv ISO 4612—1979

PVC paste resins—Preparation of a paste

1 范围

本标准规定了用行星混合器,在控制条件下,聚氯乙烯糊树脂(P-PVC)的实验室制糊方法。

本标准适用于检验和比较 P-PVC 性能(尤其是流变性)所用糊的制备。

注 1:在某些研究尤其是与应用有关的研究中,可以用其他仪器和配方的方法(例如有稳定剂的方法)。

注 2:如果相对湿度等于或低于 20%,则不应采用本方法,因在此条件下可能会得到异常结果。

2 原理

将一定量的 P-PVC 和增塑剂放入行星混合器中,在规定的搅拌速度和温度下,混合一定时间,制备标准糊。

3 试剂

邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯(DOP 或增塑剂)。

新供的 DOP 质量应通过预先检定过的树脂所制备的糊粘度来检验。

4 仪器

4.1 天平:感量 1 g。

4.2 烧杯:高型、容量适合各单个试验的用糊量。

4.3 秒表:分度值 0.1 s。

4.4 真空泵:能排除糊内气体,可达 700 Pa。

4.5 试验筛:孔径 1 mm。

4.6 行星混合器:形状和尺寸分别见图 1 和图 2 所示。附足够功率的电动机,保持规定转速[(20~60) r/min 和 (120±5)r/min]的搅拌器和不锈钢的碗状容器及能保持物料在(23±2)℃的装置(循环水夹套,但夹套循环水不应产生明显压力)。

如需要,可对碗状容器内壁装旋转刮具,刮具与搅拌器同时旋转。刮具叶片可用聚四氯乙烯或耐 DOP 的软质材料制做。