



中华人民共和国国家标准

GB/T 20316.2—2006/ISO 9136-2:1999

普通磨料 堆积密度的测定 第2部分：微粉

Abrasive grains—Determination of bulk density—
Part 2: Microgrits

(ISO 9136-2:1999, IDT)

2006-07-20 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 20316《普通磨料 堆积密度的测定》分为两部分：

- 第 1 部分：粗磨粒；
- 第 2 部分：微粉。

本部分为 GB/T 20316 的第 2 部分，等同采用了 ISO 9136-2:1999《普通磨料 堆积密度的测定 第 2 部分：微粉》(英文版)，本部分与 ISO 9136-2:1999 的主要差异如下：

- 删除了国际标准的前言；
- 用小数点“.”代替作为小数点逗号“,”；
- 本部分增加了第 2 章“规范性引用文件”；
- 本部分第 3 章术语采用了 GB/T 16458.1—1996 《磨料磨具术语 第 1 部分：磨料术语》，删除了 ISO 9136-2:1999 第 2 章术语和定义部分；
- 为了便于使用，本部分从第 2 章开始章编号在 ISO 9136-2:1999 章编号的数字上加 1。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本部分由郑州磨料磨具磨削研究所、郑州玉发磨料(集团)有限公司负责起草，参加起草单位：白鸽集团有限责任公司。

本部分起草人：张长伍、何观玉、王伟涛、包华、陈德光。

普通磨料 堆积密度的测定

第2部分:微粉

1 范围

本部分规定了固结磨具和涂附磨具用磨料微粉的堆积密度的测定方法。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 20316 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 4676 普通磨料 取样方法

GB/T 16458.1—1996 磨料磨具术语 第1部分:磨料术语

3 术语和定义

GB/T 16458.1—1996 确定的术语和定义适用于本部分。

4 试验仪器

试验仪器按图 1。

4.1 测量装置

测量装置¹⁾下装橡皮支脚,以使振动不向周围传递。其主要部件为:

- a) 振荡器。
- b) 不锈钢漏斗,其内表面抛光,主要尺寸如下:
 - 1) 漏斗总高度:290 mm;
 - 2) 上口内径:190 mm;
 - 3) 圆柱出料口内径:28 mm;
 - 4) 圆柱出料口高度:38 mm。
- c) 不锈钢水平振动槽,其尺寸为(210 mm×40 mm×30 mm)±1 mm。漏斗下沿至振动槽底的距离应为 8 mm±4 mm。
- d) 支架。

4.2 测量筒

测量筒内表面抛光,容积 V 为 $200 \text{ cm}^3 \pm 0.5 \text{ cm}^3$;该容积由内径 64 mm 和内高度 62.2 mm 得出。测量筒放在振动槽下落物料的正下方。

被测微粉的下落高度(振动槽槽底上边沿至测量筒底部的距离)应为 $140 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ 。

测量筒的标定可用下列两种方法。

a) 方法 A

1) 微粉堆积密度测量装置可与全国磨料磨具标准化技术委员会秘书处联系购置。

本信息是为方便本部分的使用者而提供的,并不表明标委会对该产品的认同,能得到同样结果的等效产品均可使用。