



中华人民共和国国家标准

GB/T 21832.2—2018
部分代替 GB/T 21832—2008

奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管 第 2 部分：流体输送用管

Welded austenitic-ferritic (duplex) stainless steel tubes and pipes—
Part 2: Pipes for fluid transport

2018-05-14 发布

2019-02-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 21832《奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管》分为两个部分：

——第1部分：热交换器用管；

——第2部分：流体输送用管。

本部分为GB/T 21832的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分部分代替GB/T 21832—2008《奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管》，未被代替的内容为热交换器用管，将纳入GB/T 21832的第1部分。

本部分与GB/T 21832—2008相比，主要技术变化如下：

——修改了标准名称；

——修改了规范性引用文件(见第2章,2008年版的第2章)；

——删除了分类及代号(见2008年版的第3章)；

——修改了公称外径允许偏差(见4.1.2,2008年版的5.1.2)；

——增加了全长弯曲度(见4.2)；

——修改了钢的冶炼方法(见5.2.1,2008年版的6.2.1)；

——修改了钢管的制造方法(见5.2.2,2008年版的6.2.2)；

——删除了抛光交货状态(见2008年版的6.3.2)；

——修改了焊接接头拉伸试验要求(见5.4.2,2008年版的6.4.2)；

——修改了焊缝无损检测要求(见5.8,2008年版的6.8)；

——修改了焊缝余高要求(见5.9.3,2008年版的6.9.3)。

——删除了附录A(资料性附录)。

本部分由中国钢铁工业协会提出。

本部分由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本部分起草单位：浙江久立特材科技股份有限公司、江苏武进不锈股份有限公司、山西太钢不锈钢钢管有限公司、浙江德威不锈钢管业制造有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本部分主要起草人：吉海、徐阿敏、刘一鸣、岳维恒、沈根荣、董莉、许全光、祝晓斌、王博文、莫培明、李奇。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 21832—2008。

奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管

第2部分：流体输送用管

1 范围

GB/T 21832 的本部分规定了流体输送用奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管的订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本部分适用于流体输送用奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管(以下简称钢管)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法
- GB/T 223.18 钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量
- GB/T 223.19 钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量
- GB/T 223.25 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.28 钢铁及合金化学分析方法 α -安息香肟重量法测定钼量
- GB/T 223.36 钢铁及合金化学分析方法 蒸馏分离-中和滴定法测定氮量
- GB/T 223.43 钢铁及合金 钨含量的测定 重量法和分光光度法
- GB/T 223.58 钢铁及合金化学分析方法 亚砷酸钠-亚硝酸钠滴定法测定锰量
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量
- GB/T 223.85 钢铁及合金 硫含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 223.86 钢铁及合金 总碳含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 241 金属管 液压试验方法
- GB/T 246 金属材料 管 压扁试验方法
- GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书
- GB/T 2650 焊接接头冲击试验方法
- GB/T 2651 焊接接头拉伸试验方法
- GB/T 2653 焊接接头弯曲试验方法
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 7735—2016 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管缺欠的自动涡流检测
- GB/T 11170 不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)