



中华人民共和国国家标准

GB/T 9851.7—2008
代替 GB/T 9851.9—1990

印刷技术术语 第 7 部分：印后加工术语

Terminology of graphic technology—
Part 7: Terms for postpress

2008-07-02 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 9851《印刷技术术语》分为 7 个部分。

第 1 部分:基本术语;

第 2 部分:印前术语;

第 3 部分:凸版印刷术语;

第 4 部分:平版印刷术语;

第 5 部分:凹版印刷术语;

第 6 部分:孔版印刷术语;

第 7 部分:印后加工术语。

本部分是 GB/T 9851 的第 7 部分。

本部分代替 GB/T 9851.9—1990《印刷技术术语 第 9 部分:印后加工术语》。

本部分与 GB/T 9851.9—1990 相比主要修改如下:

——增加了印后加工机械和包装成形两方面的术语。包括胶粘装订联动线、精装联动线、骑马装订联动生产线、折页机、配页机、制盒机、三面切书机、烫印机、模切机、切纸机、锁线机、覆膜机、糊壳机等和制袋、制盒、制箱、制罐、制杯、制信封等术语。

——删除了部分过细词条,如卷轴装、经折装和蝴蝶装等。

——增加部分更能反映印后加工技术的词条,如易撕线、裁切等。

本部分由新闻出版总署提出。

本部分由全国印刷标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:上海印刷技术研究所、中国印刷科学技术研究所。

本部分起草人:朱道源、徐世垣、李家祥、王淮珠。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:GB 9851.9—1988、GB/T 9851.9—1990。

印刷技术术语

第7部分：印后加工术语

1 范围

GB/T 9851 的本部分规定了印后加工专业用语,以保证在生产、教学和学术等活动中正确应用专业概念。

本部分适用于印刷行业及其相关专业编写标准、出版、教学、科研及供国内外技术交流中使用。

2 印后

2.1

印后 **postpress**

使印刷品获得所要求的形状和使用性能以及产品分发的后序加工。

[GB/T 9851.1—2008,8.1]

2.2

装订 **binding**

将印张加工成册所需的各种加工工序的总称。

2.3

表面整饰 **finishing**

对印刷品进行上光、覆膜、烫箔、压凹凸或其他装饰加工的工艺总称。

[GB/T 9851.1—2008,8.2]

2.4

包装产品成形 **forming for packaging**

将印品制作成物品包装容器的加工工艺。

2.5

印后设备 **postpress equipment**

在印后加工过程中采用的各种设备。

3 装订工艺

3.1

装订工艺 **binding process**

将印张加工成册所采用的各种方式。

3.2

平装 **soft-cover binding**

书芯经订联后,包粘软质封面、裁切成册的工艺方式。

3.3

精装 **hard-cover binding**

书芯经订联、裁切、造型后,用硬纸板作书壳的,表面装潢讲究和耐用、耐保存的一种书籍装订方式。

3.4

线装 **Chinese thread sewing**

用线将书页连封面装订成册,订线露在外面的中国传统装订方式。