

ICS 87.060.10  
G 55



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2397—2003  
代替 GB/T 2397—1986

---

## 分散染料 提升力的测定

Disperse dyestuffs—Determination of built up

2003-03-05 发布

2003-08-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前　　言

本标准代替 GB/T 2397—1986《分散染料提升力的测定方法》。

本标准与 GB/T 2397—1980 的主要差异：

增加了试验报告的内容。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：沈阳化工研究院。

本标准主要起草人：姬兰琴、沈日炯。

本标准于 1980 年首次发布，1986 年第一次修订。

# 分散染料 提升力的测定

## 1 范围

本标准规定了分散染料在高温高压染色或热熔染色时提升力的测定方法。

本标准适用于分散染料在高温高压染色或热熔染色时提升力的测定。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡

GB/T 2374—1994 染料染色测定的一般条件规定

GB/T 2394—1980 分散染料染色色光和强度的测定方法

GB 4841. 1—1984 1/1 染料染色标准深度色卡

## 3 术语

下列术语适用于本标准。

**提升力 built up**

染料染在纤维上的颜色深度随所使用量的增加而增加的性质。

[GB 6687—1986, 定义 5.14]<sup>[1]</sup>

注: 提升力用级表示。

## 4 原理

在分散染料的染色中,随着染色深度的提高,染料利用率逐渐降低,表现为提升力方面的差异,即在较高的染色浓度下,染色物深度的增加趋势减少,以致不再加深。本标准的测定方法是达到GB 4841. 1—1984 1/1 染色标准深度所用染色浓度为基准,定为 C、2C、4C 三档浓度染色,若后两块染样间仍具有明显的深浅差别时(如优于 GB 250—1995《评定变色用灰色样卡》的 3 级),该染料提升力较好,否则提升力次之。根据染料的用途不同,测定可按热熔法或高温高压法进行。

## 5 试剂和材料

所用试剂应符合 GB/T 2374—1994 中的第 3 章有关规定。

## 6 仪器

所用仪器应符合 GB/T 2374—1994 中的第 5 章和 GB/T 2394—1980 中的第 1 章第 1 条的要求。

## 7 分析步骤

### 7.1 染色深度的确定

根据要求,可采用高温高压法或热熔法进行染色。采用高温高压法时,染料用量(指 C)在 6% (owf)以内;采用热熔法时,染料用量在 60 g/L 以内,以一定浓度间隔染色。将不同浓度的染色物用“染色标准深度色卡”或用测定仪测定。按 GB 4841. 1—1984 确定染制 1/1 标准深度所用的染色浓度,并