



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 254—2022

代替 GB/T 254—2010

## 半 精 炼 石 蜡

Semi-refined paraffin wax

2022-12-30 发布

2023-04-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 254—2010《半精炼石蜡》，与 GB/T 254—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了本文件的适用产品(见第 1 章,2010 年版的第 1 章)；
- b) 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- c) 增加了产品分类(见第 4 章)；
- d) 增加了 46 号半精炼石蜡、48 号半精炼石蜡和 72 号半精炼石蜡的技术要求(见表 1)；
- e) 更改了颜色的技术要求和试验方法及仲裁方法(见表 1,2010 年版的表 1)；
- f) 更改了光安定性的技术要求(见表 1,2010 年版的表 1)；
- g) 更改了运动黏度的试验方法及仲裁方法(见表 1,2010 年版的表 1)；
- h) 更改了机械杂质及水的试验方法(见表 1 脚注 c,2010 年版的表 1 脚注 a)；
- i) 更改了取样和组批(见第 6 章,2010 年版的第 5 章)。

本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国石油产品和润滑剂标准化技术委员会(SAC/TC 280)提出并归口。

本文件起草单位：中国石油化工股份有限公司大连石油化工研究院。

本文件主要起草人：韩博、王诗语、凌凤香、王少军、张雁玲、郭士刚。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1964 年首次发布为 GB 254—1964《白石蜡》，1975 年第一次修订，1977 年第二次修订；
- 1987 年第三次修订为 GB 254—1987《半精炼石蜡》；
- 1998 年第四次修订为 GB/T 254—1998,2010 年第五次修订；
- 本次为第六次修订。

# 半 精 炼 石 蜡

警告:如果不采取适当的防范措施,本文件所属产品在生产、储运和使用过程中可能存在危险。本文件无意对与本产品有关的所有安全问题提出建议。使用者有责任采取适当的安全和健康措施,并保证符合国家有关法规规定的条件。

## 1 范围

本文件规定了半精炼石蜡的产品分类,技术要求和试验方法,取样和组批,标志、包装、运输、贮存和交货验收。

本文件适用于以含油蜡为原料,经发汗或溶剂脱油、白土或加氢精制所得到的半精炼石蜡,所属产品适用于制造蜡烛、蜡笔、包装用纸,一般电讯材料及木材加工、轻工、化工原料等方面。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 265 石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法
- GB/T 2539 石油蜡熔点的测定 冷却曲线法
- GB/T 3554 石油蜡含油量测定法
- GB/T 3555 石油产品赛波特颜色的测定 赛波特比色计法
- GB/T 4756 石油液体手工取样法
- GB/T 4985 石油蜡针入度测定法
- GB/T 30515 透明和不透明液体石油产品运动黏度 测定法及动力黏度计算法
- NB/SH/T 0164 石油及相关产品包装、储运及交货验收规则
- NB/SH/T 0407 石油蜡水溶性酸或碱试验法
- NB/SH/T 0905 石油产品颜色的测定 自动三刺激值法
- SH/T 0229 固体和半固体石油产品取样法
- SH/T 0404 石蜡光安定性测定法
- SH/T 0414 石油蜡臭味试验法

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 产品分类

按照熔点将半精炼石蜡产品分为46号、48号、50号、52号、54号、56号、58号、60号、62号、64号、66号、68号、70号和72号14个牌号。

## 5 技术要求和试验方法

半精炼石蜡技术要求和试验方法见表1。