

UDC 621.965
J 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 14404—93

剪板机精度

Plate shear—Testing of the accuracy

1993-04-27 发布

1994-01-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 14404—93

剪板机 精度

Plate shear—Testing of the accuracy

1 主题内容与适用范围

本标准规定了剪板机的几何精度和工作精度,及其检验方法。
本标准适用于一般用途的剪板机。

2 引用标准

GB 8170 数值修约规则
GB 10923 锻压机械 精度检验通则

3 简要说明

- 3.1 本标准规定的精度检验次序,并不表示实际检验次序。为了装拆检验工具和检验方便,可不按规定次序进行检验。
- 3.2 在精度检验过程中,不允许对影响精度的机构和零件进行调整。
- 3.3 工作精度的检验条件
 - 3.3.1 工作精度检验对试件的要求:
 - a. 试件长度为可剪板宽;
 - b. 试件宽度为试件厚度的 20 倍。但不小于 80 mm;
 - c. 试件厚度为可剪板厚的一半;
 - d. 试件的抗拉强度 $\sigma_b \leq 450 \text{ MPa}$ 。
 - 3.3.2 试件件数应不少于 3 件。
 - 3.3.3 在距试件端部 10 倍板厚长度范围内不作检验。
- 3.4 当实际测量长度小于允差规定的长度时,应按实际测量长度折算,其折算结果按 GB 8170 修约至微米位数。