



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 5068—1995

地 板 磨 光 机

Floor polisher

1996-02-26 发布

1996-08-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

中华人民共和国建筑工业行业标准

地 板 磨 光 机

JG/T 5068—1995

Floor polisher

1 主题内容与适用范围

本标准规定了地板磨光机的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以三相或单相异步电动机为动力,采用高强度砂纸的磨削滚筒和移动轮对木质地板进行磨光作业的机械(以下简称磨光机)。

本标准不适用于易爆、易腐、易燃等工作环境的地板磨光。

2 引用标准

GB 2099 单相、三相插头插座技术条件

GB 9330.1 塑料绝缘控制电缆 一般规定

GB/T 13306 标牌

GB 13960 可移动式电动工具的安全 第一部分:一般要求

GB J 301 建筑工程质量检验评定标准

JJ 12.1 建筑机械焊接质量规定

ZB J04 008 建筑机械与设备 产品型号编制方法

JG/T 5011.4 建筑机械与设备 灰铸铁通用技术条件

JG/T 5011.7 建筑机械与设备 铸件缺陷修补通用技术条件

JG/T 5011.12 建筑机械与设备 涂漆通用技术条件

JG/T 5012 建筑机械与设备 包装通用技术条件

JG/T 5050 建筑机械与设备 可靠性考核通则

3 术语

3.1 磨光机生产率

单位时间磨光木质地板的面积。

3.2 磨削深度

一次磨削磨光,滚筒砂纸切入木板的最大深度。

4 产品分类

4.1 主参数及其基本系列

4.1.1 磨光机的主参数为滚筒宽度,其尺寸系列应符合表1规定。