



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14495—2009  
代替 GB/T 14495—1993

---

## 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 木制件表面粗糙度比较样块

Geometrical Product Specifications (GPS)—  
Surface texture; Profile method—  
Roughness comparison specimens for wooden pieces

2009-03-16 发布

2009-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准代替 GB/T 14495—1993《木制件表面粗糙度 比较样块》。

本标准与 GB/T 14495—1993 相比,修改的主要内容有:

——按照 GB/T 1.1—2000 标准化工作导则 第 1 部分:标准的结构和编写规则,作了一些编辑性修改,增加了标准的前言;

——在标准的技术内容,如:标准名称、术语和参数等方面,均与新的表面结构标准体系取得一致;

——增加了附录 B;

——本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。本标准在 GPS 体系中的位置在附录 B 中说明。

本标准由全国产品尺寸和几何技术规范标准化技术委员会(SAC/TC 240)提出并归口。

本标准起草单位:中机生产力促进中心、哈尔滨量具刃具集团有限责任公司、时代集团公司、北京市计量检测科学研究院。

本标准主要起草人:王欣玲、郎岩梅、王忠滨、吴迅、陈景玉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 14495—1993。

# 产品几何技术规范(GPS)

## 表面结构 轮廓法

### 木制件表面粗糙度比较样块

#### 1 范围

本标准规定了木制件表面粗糙度比较样块的制造方法、表面特征、样块分类、表面粗糙度参数、评定方法、结构尺寸及标记。

本标准适用于砂、铣、刨、车等方法加工的木制件表面粗糙度比较样块。该样块用来与同其结构纹理相近且加工方法相同的表面进行比较,通过视觉和触觉评定木制件表面粗糙度。它还可作为木制件表面粗糙度参数值选用的参考依据。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 6062—2009 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 接触(触针)式仪器的标称特性(ISO 3274:1996, IDT)

GB/T 12472—2003 产品几何量技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 木制件表面粗糙度参数及其数值

GB/Z 20380—2006 产品几何技术规范(GPS) 总体规划(ISO/TR 14638:1995, MOD)

#### 3 术语和定义

GB/T 12472 中规定的以及下列术语和定义适用于本标准。

##### 3.1

**木制件表面粗糙度比较样块 roughness comparison specimens for wooden pieces**

表征木材经机械加工或其他方法加工的具有与实际工件相近表面特征的已知表面轮廓算术平均偏差  $R_a$  值的样块。

#### 4 制造方法

样块应按下列方法制造:

4.1 用电铸法复制的表面的阳模。

4.2 用塑料或其他材料复制的表面的阳模。

4.3 直接用特定木材按规定加工方法制造的表面。木材的含水率应等于或小于本地区年平均木材平衡含水率。

#### 5 表面特征

5.1 样块表面只应呈现它所表征的特定材质和加工方法产生的表面粗糙度特征,而不应含有表面粗