

ICS 53.040.01;73-010

J 81

备案号:916—1997

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 656—1997

煤矿用带式输送机机架 型式与基本尺寸

Belt conveyor frame for coal mining
—Form and basic size

1997-11-10 发布

1998-04-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

前 言

在煤矿用带式输送机中,机架是输送机承托胶带、延伸全长的主体部件,在输送机中占有很大的比例,数量相当大,型式也比较多。国外已有井下煤矿用带式输送机机架的标准,如西德标准 DIN 22111—1978《井下煤矿用带式输送机轻型机架》、DIN 22114—1977《井下煤矿用带式输送机重型机架》,国内尚无相应的标准。本标准的制定对实现带式输送机机架的通用化具有重大的技术经济意义。

本标准由煤炭工业部科技教育司提出。

本标准由煤炭工业部煤矿专用设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:煤炭科学研究总院上海分院。

本标准起草人:史志。

本标准委托煤炭科学研究总院上海分院负责解释。

中华人民共和国煤炭行业标准

煤矿用带式输送机机架 型式与基本尺寸

MT/T 656—1997

Belt conveyor frame for coal mining
—Form and basic size

1 范围

本标准规定了煤矿用带式输送机机架型式与基本尺寸。

本标准适用于煤矿用带式输送机,也适用于露天煤矿、选煤等作业场所用带式输送机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 707—88 热轧槽钢尺寸,外形,重量及允许偏差

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 固接式机架 fixed frame

两根纵梁相互用螺栓与前后纵梁连接,并通过落地支架予以连接支撑,上托辊组和下托辊组有选择地用螺栓固定在纵梁上的机架。

3.2 插板式机架 insert frame

两根纵梁相互用螺栓与前后纵梁连接,并通过落地支架予以连接支撑,上托辊组为插入型式,直接插入纵梁上的托辊支座,下托辊组安装在支架的托辊支座上的机架。

4 结构型式和基本尺寸

煤矿用带式输送机机架由上托辊组、下托辊组、纵梁、支架等组成。纵梁标准长度有 2 400mm 和 3 000mm 两种,上托辊组间距有 1 200mm 和 1 500mm 两种,下托辊组间距有 2 400mm 和 3 000mm 两种。纵梁长度为 2 400mm 的机架上托辊间距为 1 200mm,下托辊间距为 2 400mm。纵梁长度为 3 000mm 的机架上托辊间距为 1 500mm,下托辊间距为 3 000mm。上托辊组槽形角主要有 25°、30°、35°、45° 等四种。其中槽形角为 25° 的上托辊组一般为过渡托辊组,本标准不作规定,如设计中遇到槽角为特殊角度的上托辊组可根据本标准中有关尺寸进行修正。下托辊组有平型和 V 型两种。煤矿用带式输送机机架按上托辊组的结构型式主要可分为固接式机架和插板式机架两种。

机架及其零部件可不必与图示完全相符,只需遵照所给的尺寸。图中尺寸单位:mm。

4.1 固接式机架

4.1.1 型式和尺寸

4.1.1.1 纵梁长度 L 为 2 400mm。