



中华人民共和国国家标准

GB/T 35513.1—2017/ISO 7391-1:2006

塑料 聚碳酸酯(PC)模塑和挤出材料 第1部分:命名系统和分类基础

Plastics—Polycarbonate(PC) moulding and extrusion materials—
Part 1: Designation system and basis for specifications

(ISO 7391-1:2006, IDT)

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 35513《塑料 聚碳酸酯(PC)模塑和挤出材料》分为 2 个部分:

——第 1 部分:命名系统和分类基础;

——第 2 部分:试样制备和性能测试。

本部分为 GB/T 35513 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 7391-1:2006《塑料 聚碳酸酯(PC)模塑和挤出材料 第 1 部分:命名系统和分类基础》。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下:

——GB/T 1844.1—2008 塑料 符号和缩略语 第 1 部分:基础聚合物及其特征性能(ISO 1043-1:2001, IDT);

——GB/T 35513.2—2017 塑料 聚碳酸酯(PC)模塑和挤出材料 第 2 部分:试样制备和性能测试(ISO 7391-2:2006, MOD)。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国塑料标准化技术委员会工程塑料分技术委员会(SAC/TC 15/SC 9)归口。

本部分标准起草单位:中国蓝星(集团)股份有限公司、中蓝晨光化工研究设计院有限公司、珠海市远康企业有限公司、中广核俊尔新材料有限公司、广州市聚赛龙工程塑料有限公司、鲁西集团有限公司、中蓝晨光成都检测技术有限公司。

本部分主要起草人:彭斌、刘力荣、谢振平、黄志杰、袁海兵、孙彩虹。

塑料 聚碳酸酯(PC)模塑和挤出材料

第 1 部分:命名系统和分类基础

1 范围

1.1 GB/T 35513 的本部分规定了聚碳酸酯热塑性材料的命名系统和分类基础。

1.2 不同类型的聚碳酸酯塑料依据下列指定的特征性能的值及特定用途和/或加工方法、重要性能、添加剂、着色剂、填料以及增强材料为基础的分类系统加以区分：

- a) 黏数；
- b) 熔体体积流动速率；
- c) 简支梁冲击强度。

1.3 本部分适用于含碳酸和芳香族二酚化合物的热塑性聚酯。聚酯可以是均聚物、共聚物或二者的混合物。

本部分适用于粉料、颗粒状或片状的普通材料，也适用于未改性或着色剂、添加剂、填料等改性的材料。

1.4 本部分不意味着命名相同的材料必定具有相同的性能。本部分不提供用于说明材料特定用途和/或加工方法所需的工程数据、性能数据或加工条件。

需要时，可按 ISO 7391-2 中规定的试验方法确定这些附加性能。

1.5 为说明某种热塑性材料的特殊用途或者保证加工的再现性，可在字符组 5 给出附加要求(见 3.1)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 1043-1 塑料 符号和缩略语 第 1 部分:基础聚合物及其特征性能(Plastics—Symbols and abbreviated terms—Part 1: Basic polymers and their special characteristics)

ISO 7391-2 塑料 聚碳酸酯(PC)模塑和挤出材料 第 2 部分:试样制备和性能测试[Plastics—Polycarbonate(PC) moulding and extrusion materials—Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties]

3 命名系统

3.1 概述

热塑性塑料的命名系统基于下列标准模式：

命名					
描述组 (可选项)	特征项目组				
	国家标准号组	单项组			
		字符组 1	字符组 2	字符组 3	字符组 4