

ICS 73.080
D 52



中华人民共和国国家标准

GB/T 32549—2016

萤石 评价品质波动的试验方法

Fluorspar—Experimental methods for evaluation of quality variation

2016-02-24 发布

2016-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:首钢技术研究院、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:吴朝晖、张磊、李松田、王久强、卢春生。

萤石 评价品质波动的试验方法

1 范围

本标准规定了评价萤石交货批品质波动的试验方法。
本标准适用于 GB/T 22564—2008 中规定的取样程序。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 22564—2008 萤石 取样和制样

3 通则

3.1 品质波动

萤石的品质波动用分层取样和系统取样的标准偏差来表示的(表示为 σ_w)。

货车中取样是按照 GB/T 22564—2008 使用两级取样。本标准的目的是将分层取样和系统取样找到一个可接受的近似方案应用到货车取样。因此从货车中两级取样的方法没有在本标准中详细说明。

3.2 品质特性

测定品质波动所选择的质量特性,一般是氟化钙(CaF_2)和二氧化硅(SiO_2)的含量,也可以用水分、粒度或其他质量特性。

3.3 取样、制样和试验

取样、样品制备和试验样应按相应的标准执行。

3.4 试验

日常取样可以作为测定交货批品质波动的试验用。质量特性可能会因下列原因而改变:

- a) 矿脉在一个矿山中;
- b) 采矿方法;
- c) 选矿方法;
- d) 堆积方法;
- e) 装卸方法;
- f) 批量。

因此建议经常进行交货批品质波动试验。

4 试验方法

适用于分层取样法和周期系统取样法的层内标准偏差 σ_w 评估方法如下。