



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 28400—2012

---

## 钕 镁 合 金

Neodymium magnesium alloy

2012-06-29 发布

2013-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国稀土标准化技术委员会(SAC/TC 229)归口。

本标准起草单位:湖南稀土金属材料研究院、包头稀土研究院、中国科学院长春应用化学研究所、有研稀土新材料股份有限公司。

本标准主要起草人:刘荣丽、翁国庆、解萍、张德平、栾文洲。

# 钕 镁 合 金

## 1 范围

本标准规定了钕镁合金产品的要求、试验方法、检验规则与标志、包装、运输、贮存及质量证明书。本标准适用于电解法、熔配法生产的钕镁合金，主要用于生产铸造和变形镁合金所用的添加剂。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示与判定

GB/T 12690.1 稀土金属及其氧化物中非稀土杂质化学分析方法 高频-红外吸收法测定碳、硫量

XB/T 614.1 钕镁合金化学分析方法 第1部分：稀土总量的测定 重量法

## 3 要求

### 3.1 化学成分

产品的化学成分应符合表1的规定。需方如对产品有特殊要求，由供需双方协商解决。

表 1

产品 牌号	化学成分(质量分数)/%									
	RE	Mg	Nd/RE 不小于	杂质含量, 不大于						
				稀土杂质/ RE	非稀土杂质					
Si	Fe	Al	Cu	Ni	C					
045035	35±2	余量	99.5	0.5	0.05	0.15	0.05	0.01	0.01	0.08
045030	30±2	余量	99.5	0.5	0.05	0.15	0.05	0.01	0.01	0.08
045025	25±2	余量	99.5	0.5	0.05	0.15	0.05	0.01	0.01	0.08

### 3.2 外观

3.2.1 产品为铸态合金。

3.2.2 产品表面及其断口均呈银灰色，应洁净，无目视可见的夹杂物和氧化脱落粉末。

## 4 试验方法

### 4.1 化学成分试验方法

4.1.1 产品中稀土总量的分析方法按 XB/T 614.1 的规定进行。