

团 体 标 准

T/CRIA 16006—2019

TBM 波形挡边输送带

Corrugated sidewalls conveyor belts for TBM

2019-12-09 发布

2020-01-01 实施

中国橡胶工业协会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国橡胶工业协会提出。

本标准由中国橡胶工业协会技术经济委员会归口。

本标准由中国橡胶工业协会胶管胶带分会负责解释。

本标准起草单位：河北九洲橡胶科技股份有限公司、山东祥通橡塑集团有限公司、山东盛润胶带有限公司、中南橡胶集团有限责任公司、荣成市华诚橡胶有限公司、河北环球科技股份有限公司、青岛百瑞福橡塑有限公司。

本标准主要起草人：杜占虎、李永亮、刘明辉、吕永幸、杨杰、由洪林、郭浩、刘伟。

TBM 波形挡边输送带

1 范围

本标准规定了 TBM 波形挡边输送带(以下简称“带”)的结构与标记、技术要求、试验方法、检验、标志、包装、贮存和运输。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定

GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验

GB/T 3690 织物芯输送带 全厚度拉伸强度、拉断伸长率和参考力伸长率 试验方法

GB/T 4490 输送带尺寸

GB/T 5752 输送带标志

GB/T 6759—2013 输送带 层间粘合强度 试验方法

GB/T 7983 输送带 横向柔性和成槽性 试验方法

GB/T 7984 输送带 具有橡胶或塑料覆盖层的普通用途织物芯输送带

GB/T 9770 普通用途钢丝绳芯输送带

GB/T 9867—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定(旋转辊筒式磨耗机法)

GB/T 12833 橡胶和塑料 撕裂强度及粘合强度测定中的多峰曲线分析

HG/T 3056 输送带贮存和搬运通则

ISO 583 织物芯输送带 带的总厚度和各层厚度 试验方法(Conveyor belts with a textile carcass—Total belt thickness and thickness of constitutive elements— Test methods)

ISO 16851 织物输送带 循环式(拼接)输送带的净长度测定[Textile conveyor belts-Determination of the net length of an endless(spliced)conveyor belt]

3 结构与标记

3.1 结构

带在产品结构上是由基带(横向刚性基带)、挡边和横隔板组成,如图 1 所示。