

# 团 体 标 准

T/CRIA 16008—2019

---

## 耐灼烧金属网芯输送带

**Burn resistant conveyor belts of steel wire netting construction**

2019-12-09 发布

2020-01-01 实施

---

中国橡胶工业协会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国橡胶工业协会提出。

本标准由中国橡胶工业协会技术经济委员会归口。

本标准由中国橡胶工业协会胶管胶带分会负责解释。

本标准起草单位：青岛橡六输送带有限公司、阳泉煤业(集团)有限责任公司奥伦胶带分公司、山东康迪泰克工程橡胶有限公司、山东祥通橡塑集团有限公司、保定华月胶带有限公司、山东盛润胶带有限公司、中南橡胶集团责任有限公司、荣成市华诚橡胶有限公司、河北环球科技股份有限公司、山东晨光胶带有限公司。

本标准主要起草人：田大鹏、张墩、冯伟伟、李洪成、刘明辉、费秋明、吕永幸、王传贵、由洪林、郭浩、狄文法。

# 耐灼烧金属网芯输送带

## 1 范围

本标准规定了耐灼烧金属网芯输送带(以下简称“带”)的结构、标记、技术要求、试验方法、检验、标志、包装、贮存和运输。

本标准适用于耐灼烧金属网芯输送带。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定
- GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验
- GB/T 3690 织物芯输送带 全厚度拉伸强度、拉断伸长率和参考力伸长率 试验方法
- GB/T 5752 输送带 标志
- GB/T 5753 钢丝绳芯输送带 总厚度和覆盖层厚度的测定方法
- GB/T 6759 输送带 层间粘合强度 试验方法
- GB/T 7983 输送带 横向柔性(成槽性) 试验方法
- GB/T 9867 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定(旋转辊筒式磨耗机法)
- GB/T 20021—2005 帆布芯耐热输送带
- HG/T 3056 输送带贮存和搬运指南
- HG/T 4732 耐灼烧输送带

## 3 结构

金属网芯输送带由上、下覆盖层及金属网芯、边胶构成,见图1。

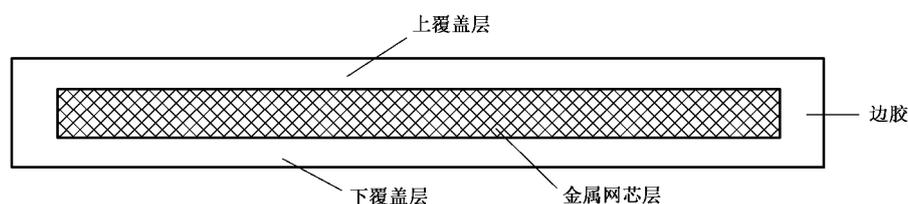


图1 金属网芯结构示意图

## 4 标记

耐灼烧金属网芯输送带的标记包含纵向拉伸强度、宽度、上覆盖层厚度、带芯厚度、下覆盖层厚度、长度。

在标记中以符号 SN 表示纵向抗拉体材料-金属网,在该符号之后以牛顿每毫米(N/mm)为单位表