



中华人民共和国国家标准

GB/T 32557.1—2016/ISO 26623-1:2008

带有法兰接触面的多棱锥接口 第 1 部分：柄部尺寸和标记

Polygonal taper interface with flange contact surface—
Part 1: Dimensions and designation of shanks

(ISO 26623-1:2008, IDT)

2016-02-24 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 32557《带有法兰接触面的多棱锥接口》分为 2 个部分：

——第 1 部分：柄部尺寸和标记；

——第 2 部分：安装孔尺寸和标记。

本部分为 GB/T 32577 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 26623-1:2008《带有法兰接触面的多棱锥接口 第 1 部分：柄部尺寸和标记》(英文版)。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 9145—2003 普通螺纹 中等精度、优选系列的极限尺寸(ISO 965-2:1998,MOD)

——GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(ISO 2768-1:1989,eqv)

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本部分负责起草单位：成都工具研究所有限公司、江苏大学、成都成量工具集团有限公司、温岭天工工量刀具科技服务中心有限公司。

本部分主要起草人：曾宇环、王树林、杨锐、郭柏、蔡培阳。

带有法兰接触面的多棱锥接口

第 1 部分:柄部尺寸和标记

1 范围

GB/T 32577 的本部分规定了用于自动换刀和手动换刀机床(如车床、钻床、铣床、车铣中心和磨床),带有法兰接触面的多棱锥接口的锥柄系列尺寸。

法兰部位带有沟槽的可以用于自动换刀。刀柄通过(可扩张的)扇形块,拉紧孔内圆弧沟槽或使用中心螺栓拉紧内螺纹实现。

扭矩传递是靠锁定器(多棱锥)来实现。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 965-2 国际标准普通米制螺纹 公差 第 2 部分:普通内、外螺纹尺寸极限—中等质量(ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 2: Limits of sizes for general purpose external and internal screw threads—Medium quality)

ISO 2768-1 一般公差 第 1 部分:未注公差的线性和角度公差(General tolerances—Part 1: Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications)

3 型式和尺寸

3.1 一般规定

未注的线性和角度公差按 ISO 2768-1 的“m”级。没有另外说明的螺纹公差按 ISO 965-2 的规定。

3.2 多棱锥柄

多棱锥柄的型式和尺寸见图 1、图 2 和表 1。