



中华人民共和国国家标准

GB/T 4678.4—2017

压铸模 零件 第4部分：方导柱

Diecasting dies—Components—Part 4: Square guide pillars

2017-09-29 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 4678《压铸模 零件》分为 19 部分：

- 第 1 部分：模板；
- 第 2 部分：圆形镶块；
- 第 3 部分：矩形镶块；
- 第 4 部分：方导柱；
- 第 5 部分：圆导柱；
- 第 6 部分：带头导套；
- 第 7 部分：直导套；
- 第 8 部分：推板；
- 第 9 部分：推板导柱；
- 第 10 部分：推板导套；
- 第 11 部分：推杆；
- 第 12 部分：复位杆；
- 第 13 部分：推板垫圈；
- 第 14 部分：限位钉；
- 第 15 部分：垫块；
- 第 16 部分：扁推杆；
- 第 17 部分：推管；
- 第 18 部分：支承柱；
- 第 19 部分：定位元件。

本部分为 GB/T 4678 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本部分起草单位：广东省东莞市质量监督检测中心、天津职业技术师范大学、南昌大学、苏州飞泰精工科技有限公司、深圳中航技术检测所、桂林电器科学研究院有限公司。

本部分主要起草人：欧海龙、董晓传、杨湘杰、顾晓明、张旭敏、欧艳、黄持伟、李国和、京玉海、张颜彬。

