



中华人民共和国国家标准

GB/T 16475—2023

代替 GB/T 16475—2008

变形铝及铝合金产品状态代号

Temper designation system for wrought aluminium and aluminium alloy products

2023-08-06 发布

2024-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 16475—2008《变形铝及铝合金状态代号》，与 GB/T 16475—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了 T39、T4P、T61、T64、T66、T6A、T6B、T77、T84、T89A 状态(见 6.3.3)；
- b) 更改了 T73、T74、T76、T79 状态释义(见 6.3.3, 2008 年版的 6.2.5)；
- c) “T 状态热处理验证状态”中增加了 T62A 状态及其释义(见 6.4, 2008 年版的第 8 章)；
- d) 更改了 W_h/_51、W_h/_52、W_h/_54 状态释义(见 6.5, 2008 年版的 7.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：西南铝业(集团)有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、有研工程技术研究院有限公司、福建省南铝板带加工有限公司、福建祥鑫新材料科技有限公司、天津忠旺铝业有限公司、中铝瑞闽股份有限公司、东北轻合金有限责任公司、江苏鼎胜新能源材料股份有限公司、山东南山铝业股份有限公司、广东豪美新材股份有限公司、西北铝业有限责任公司、广西南南铝加工有限公司、厦门厦顺铝箔有限公司。

本文件主要起草人：邓广艳、葛立新、潘祯、李锡武、张流峰、刘馥兵、杜恒安、王爱军、黄瑞银、高新宇、祝楷、周华、吴保剑、阎昭辉、丁冈平、王守业、任月路、张惠红。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1996 年首次发布为 GB/T 16475—1996, 2008 年第一次修订；

——本次为第二次修订。

变形铝及铝合金产品状态代号

1 范围

本文件规定了变形铝及铝合金产品的状态代号。

本文件适用于轧制、挤压、拉伸、锻造等方法生产的变形铝及铝合金产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8005.1 铝及铝合金术语 第1部分:产品及加工处理工艺

3 术语和定义

GB/T 8005.1 界定的术语和定义适用于本文件。

4 一般规定

4.1 状态代号分为基础状态代号和细分状态代号。基础状态代号用一个英文大写字母表示,细分状态代号用基础状态代号后缀一位或多位阿拉伯数字或英文大写字母来表示,这些阿拉伯数字或英文大写字母表示影响产品特性的基本处理或特殊处理。

4.2 基础状态代号后缀有“×”或“_”时,代表具有某些相同特征的细分状态代号系列。其中“×”表示未指定的任意一位阿拉伯数字或英文大写字母,“_”表示未指定的任意一位或多位阿拉伯数字或英文大写字母。如“H2×”表示“H21~H29”中的任意状态,“H××4”表示“H114~H194”或“H224~H294”或“H324~H394”中的任意状态;“T_51”表示状态代号后缀的末位为“51”的任意状态,如“T351、T651、T6151、T7351、T7651”等。

4.3 各细分状态对应的产品力学性能见《变形铝及铝合金产品状态与性能登记表》。

4.4 按本文件命名的状态代号与曾用状态代号的对照表见附录A。

5 基础状态代号

5.1 F——自由加工状态

适用于在成型过程中,对加工硬化和热处理条件无特殊要求的产品,该状态产品对力学性能不作规定。

5.2 O——退火状态

适用于经完全退火后获得最低强度的产品状态。