



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9914.3—2001  
idt ISO 3374:2000

---

## 增强制品试验方法 第3部分：单位面积质量的测定

Test method for reinforcement products  
Part 3: Determination of mass per unit area

2001-05-11 发布

2001-12-01 实施

---

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
增强制品试验方法  
第 3 部分:单位面积质量的测定  
GB/T 9914.3—2001

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

2005年8月第一版 2005年9月电子版制作

\*

书号:155066·1-23305

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准等同采用 ISO 3374:2000《增强制品 毡和机织物 单位面积质量的测定》，在技术内容上与该国际标准完全等同。

本标准是对 GB/T 7689.3—1988《纺织玻璃纤维 机织物 单位面积质量的测定》和 GB/T 6007—1985《玻璃纤维毡片单位面积质量的测定》两个标准的修订。与原标准的主要区别如下：

1. 在适用范围上更为广泛，除原标准覆盖的玻璃纤维机织物和毡外，还包括了碳纤维、芳纶纤维和其它增强纤维制成的毡和机织物；
2. 调湿环境和要求不同；
3. 毡的取样方法比原标准更具可操作性；
4. 取样尺寸有较大变化。

本标准是 GB/T 9914《增强制品试验方法》的第 3 部分。

GB/T 9914《增强制品试验方法》包括以下几部分：

第 1 部分(即 GB/T 9914.1)含水率的测定；

第 2 部分(即 GB/T 9914.2)玻璃纤维可燃物含量的测定；

第 3 部分(即 GB/T 9914.3)单位面积质量的测定。

本标准从生效之日起，同时代替 GB/T 7689.3—1988 和 GB/T 6007—1985。

本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由全国玻璃纤维标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：国家玻璃纤维产品质量监督检验中心。

本标准主要起草人：高旭东、王玉梅、陈尚、葛敦世、鲁晓朝、师卓。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国家标准机构(ISO 成员机构)的世界性联合组织。国际标准的制定、修订工作通常由 ISO 技术委员会进行。每个对技术委员会确立的项目感兴趣的成员机构,都有权参加该委员会的工作。与 ISO 有联系的政府性和非政府性国际组织也可参加这项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在所有电工标准化事务方面紧密合作。

技术委员会通过的国际标准草案,提交各成员机构表决。作为国际标准发布至少需要 75% 的成员机构投票赞成。

国际标准 ISO 3374 由 ISO/TC 61 塑料技术委员会的 SC 13 复合材料和增强纤维分技术委员会制定。

本版本是第三版,取代第二版(ISO 3374:1990)。

# 中华人民共和国国家标准

## 增强制品试验方法

### 第3部分:单位面积质量的测定

Test method for reinforcement products

Part 3: Determination of mass per unit area

GB/T 9914.3—2001  
idt ISO 3374:2000

代替 GB/T 6007—1985  
GB/T 7689.3—1988

#### 1 范围

本标准规定了玻璃纤维、碳纤维、芳纶纤维制品单位面积质量的测试方法。  
本标准适用于短切原丝毡、连续原丝毡和织物。

#### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 18374—2001 增强材料术语及定义

#### 3 定义

本标准涉及的术语及定义按 GB/T 18374 的规定。

#### 4 原理

称量已知面积的试样质量,计算出单位面积质量。

#### 5 仪器

##### 5.1 抛光金属模板,供制样用:

毡——面积为 1 000 cm<sup>2</sup> 的正方形;

织物——面积为 100 cm<sup>2</sup> 的正方形或圆形。

裁取的试样面积误差应小于 1%。

经各方同意,也可使用较大的试样,但必须在试验报告中注明试样的面积。

##### 5.2 合适的剪切工具:如刀、剪刀、圆盘刀或冲孔器。

5.3 试样皿:由耐热材料制成,能使试样表面空气流通良好,不会损失试样。可以由不锈钢丝制成的网篮。

##### 5.4 天平,具有表 1 特性: