



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 14026—2022

代替 FZ/T 14026—2013

## 棉强捻印染绉布

Printed or dyed cotton hard twisted crepe fabric

2022-04-08 发布

2022-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布  
中国标准出版社 出版

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 14026—2013《棉强捻印染绉布》，与 FZ/T 14026—2013 相比，主要技术变化如下：

- 调整了适用范围、术语和定义；
- 内在质量增加了单位面积质量偏差率考核项目，调整了纬密偏差率、断裂强力、水洗尺寸变化率、色牢度考核指标(见表 1)；
- 局部性疵点允许评分规定调整为分每百平方米，并提升考核指标(见表 2,2013 年版的表 2)；
- 调整了色差、歪斜考核指标(见表 2,2013 年版的表 4)；
- 删除了局部性疵点评分、局部性疵点评分说明、优等品不允许疵点、一等品不允许疵点(见 2013 年版的 5.4.2、5.4.3、5.4.5、5.4.6)；
- 附录 A 调整为资料性附录，同时调整了加工系数(见表 A.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会印染制品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 11)归口。

本文件起草单位：南通山嵘纺织有限公司、浙江灏宇科技有限公司、常州新光印染有限公司、南通海汇科技发展有限公司、浙江富润印染有限公司、浙江上虞飞龙丝绸染整有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国印染行业协会。

本文件主要起草人：张瑞平、翁激扬、徐华君、王晓珂、曹平、王益峰、孙煜炜、左舒文、赵伟伟。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

- FZ/T 14026—2013。

# 棉强捻印染织布

## 1 范围

本文件规定了棉强捻印染织布的术语和定义、分类、要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。

本文件适用于纬向使用棉强捻纱,机织生产的各类漂白、染色和印花棉强捻印染织布。经纬向使用棉强捻纱的印染织布可参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 411 棉印染布
- GB/T 3917.1 纺织品 织物撕破性能 第1部分:冲击摆锤法撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922—2013 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669—2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB/T 17760 印染布布面疵点检验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- FZ/T 10005 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则
- FZ/T 10010 棉及化纤纯纺、混纺印染布标志与包装

## 3 术语和定义

GB/T 411 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。