

ICS 77.150.30  
H 62



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2040—2017  
代替 GB/T 2040—2008

---

## 铜及铜合金板材

Copper and copper alloy sheet

2017-05-31 发布

2017-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
铜 及 铜 合 金 板 材

GB/T 2040—2017

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2017年6月第一版

\*

书号: 155066 · 1-56434

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 2040—2008《铜及铜合金板材》。本标准与 GB/T 2040—2008 相比,主要变化如下:

- 增加了 TFe0.1、TFe2.5、H66、HSn88-1、BZn18-26 五个牌号及相应要求;
- 增加了铜及铜合金的代号表示;
- 修改了合金牌号和状态表示;
- 修改了纯铜、无氧铜、TCr0.5 板材的规格范围;
- 修改了部分板材的性能;
- 删除了洛氏硬度的规定;
- 修改了“外形尺寸测量方法”,改为“板材外形尺寸检验方法按 GB/T 26303.3 的规定进行”;
- 增加了 YS/T 482《铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法》和 YS/T 483《铜及铜合金分析方法 X 荧光法》(波长色散型)的引用;
- 按 GB/T 228.1—2010 的规定,修改了拉伸试样号;
- 增加了“取样方法按 YS/T 668 的规定进行,力学性能和工艺性能试样的制备按 YS/T 815 的规定进行”的规定。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:中铝洛阳铜业有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、安徽楚江科技新材料股份有限公司、山西春雷铜材有限责任公司、铜陵金威铜业有限公司、绍兴市力博电气有限公司、凯美龙精密铜板带(河南)有限公司、中铝上海铜业有限公司。

本标准主要起草人:赵万花、郭慧稳、李健、刘峰、邵胜忠、文志凌、李辉、刘清兰、徐高磊、刘爱奎、邵焯、张晓敏、段广超、王钰菁。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 2040—1980、GB/T 2040—1989、GB/T 2040—2002、GB/T 2040—2008;
- GB/T 2044—1980;
- GB/T 2045—1980;
- GB/T 2046—1980;
- GB/T 2047—1980;
- GB/T 2049—1980;
- GB/T 2052—1980;
- GB/T 2531—1981。

# 铜及铜合金板材

## 1 范围

本标准规定了铜及铜合金板材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)内容。

本标准适用于一般用途的加工铜及铜合金板材(以下简称板材)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 351 金属材料 电阻系数测量方法

GB/T 4340.1 金属维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 6147 精密电阻合金热电动势率测试方法

GB/T 6148 精密电阻合金电阻温度系数测定方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 17793 一般用途的加工铜及铜合金板带材外形尺寸及允许偏差

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材

YS/T 347 铜及铜合金平均晶粒度测定方法

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流检测方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、状态和规格

板材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。