

ICS 55.200
A 84



中华人民共和国国家标准

GB/T 27600—2011

纸箱成型机

Carton former machine

2011-12-05 发布

2012-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 436)提出并归口。

本标准负责起草单位:杭州永创机械有限公司。

本标准主要起草人:罗邦毅、张彩芹、周孝辉。

纸 箱 成 型 机

1 范围

本标准规定了纸箱成型机(以下简称“成型机”)的术语和定义、型号、型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于手动或自动的纸箱成型机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 5048 防潮包装

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 19891 机械安全 机械设计的卫生要求

JB/T 7232 包装机械 噪声声功率级的测定 简易法

JB 7233 包装机械安全要求

JB/T 10456 胶带封箱机

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

纸箱片 flat carton

经过裁剪、开槽、局部粘合或装订,但未开箱、成型的纸箱毛坯。

3.2

自动纸箱成型机 automatic carton former machine

能自动分离、送进纸箱片,并完成开箱、成型、出箱的机器。

3.3

半自动纸箱成型机 semi-automatic carton former machine

采用人工分离、送进纸箱片,自动完成开箱、成型、出箱的机器。

3.4

生产效率 production efficiency

实际产出与额定产出两者间的百分比。