

ICS 77.150.50  
H 64



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14845—2007  
代替 GB/T 14845—1993

---

## 板式换热器用钛板

Titanium sheet for plate heat exchangers

2007-04-30 发布

2007-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 14845—1993《板式换热器用钛板》。

本标准的修订主要参考了美国标准 ASTM B265—2006《钛及钛合金带、薄板和厚板》中的化学成分、力学性能和工艺性能等技术指标。

本标准与 GB/T 14845—1993 相比主要变化如下：

——增加了 TA8-1 和 TA9-1 两个牌号,并对其化学成分、力学性能及工艺性能作了规定；

——产品厚度由 0.6 mm~1.0 mm 改为 0.5 mm~1.0 mm；

——产品长度允许偏差由  $^{+20}_0$  mm 变为  $^{+15}_0$  mm；宽度允许偏差由  $^{+15}_0$  mm 变为  $^{+10}_0$  mm；

——对厚度小于 0.6 mm 的产品性能作了规定,其性能数据报实测值。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:宝钛集团有限公司、宝鸡钛业股份有限公司。

本标准主要起草人:黄永光、庞洪、张平辉、王俭、李献军。

本标准由全国有色金属技术标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 14845—1993。

# 板式换热器用钛板

## 1 范围

本标准规定了板式换热器用钛板的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及合同内容等。

本标准适用于冷(温)冲压制作的板式换热器传热板用钛板材。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包含勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分允许偏差

GB/T 4156 金属杯突试验方法(厚度 0.2 mm~2 mm)

GB/T 4698 (所有部分) 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法

GB/T 8180 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、状态、规格

产品的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。

表 1

牌 号	状 态	产品规格/mm		
		厚 度	宽 度	长 度
TA1、TA8-1、TA9-1	M	0.5~1.0	300~1 000	800~3 000

#### 3.1.2 标记示例

用 TA1 制造的、供应状态为 M、厚度为 0.6 mm、宽度为 840 mm、长度为 2 200 mm 的板式换热器用板材标记为:

板 TA1 M 0.6×840×2 200 GB/T 14845—2007。

### 3.2 化学成分

板材的化学成分应符合表 2 的规定。需方复验时,板材的化学成分允许偏差应符合 GB/T 3620.2 的相关规定。