

# 团 体 标 准

T/CCMA 0060—2018

---

## 牵引用铅酸蓄电池电源装置箱体

Tray of power supply device for lead-acid traction batteries

2018-07-16 发布

2019-01-16 实施

---

中国工程机械工业协会 发 布

目 次

前言 ..... III

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

4 电池线路及箱体尺寸 ..... 2

5 技术要求 ..... 8

6 试验方法 ..... 9

7 检验规则..... 10

8 包装、运输和贮存 ..... 11

附录 A（规范性附录） 优先选用箱体尺寸 ..... 12

参考文献 ..... 21

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国工程机械工业协会提出并归口。

本标准由中国工程机械工业协会工业车辆分会组织制修订。

本标准负责起草单位：淄博火炬能源有限责任公司、北京起重运输机械设计研究院有限公司。

本标准参加起草单位：杭叉集团股份有限公司、扬州金快乐电源有限公司、扬州洪益环保涂装设备有限公司。

本标准主要起草人：邓永超、李云福、王墨洋、王丹、何群星、李鸿霈、郑皆虎、丁广波、吴涛。

本标准为首次发布。

# 牵引用铅酸蓄电池电源装置箱体

## 1 范围

本标准规定了牵引用铅酸蓄电池电源装置箱体(以下简称“箱体”)的术语和定义、电池线路及箱体尺寸、技术要求、试验方法、检测规则、包装、运输和贮存。

本标准适用于 GB/T 17938 规定的电压系列中的 24 V、36 V、48 V、80 V 电压的电动工业车辆的牵引用铅酸蓄电池电源装置箱体,其他电压的牵引用铅酸蓄电池电源装置箱体可参照本标准执行。

本标准规定的牵引用铅酸蓄电池电源装置箱体不适用于爆炸性环境用工业车辆及以车体为电源装置箱体的工业车辆。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**电源装置 power supply device**

由牵引用铅酸蓄电池、箱体和连接导体组装在一起的供电装置。

### 3.2

**箱体 tray**

牵引用铅酸蓄电池电源装置中用于组装蓄电池的容器。

### 3.3

**A 级面 A level surface**

单体蓄电池组装后可见的箱体内、外表面。含箱体外表面、箱体内部中隔以上表面(含中隔本身上部 15 mm、无中隔的离箱体底部 270 mm 以上的内表面)。

### 3.4

**B 级面 B level surface**

单体蓄电池组装后不可见的箱体内表面。含箱体内部除 A 级面所含的内表面部分。

### 3.5

**涂层 coating**

将涂料单次或多次涂覆至底材后形成的连续层。

[GB/T 13452.2—2008,定义 3.2]

### 3.6

**线路 circuit**

电气或蓄电池正负极在箱体内串联连接的组合方式。