

ICS 67.260  
X 91



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 34669—2017

---

## 粮油机械 磨辊

Grain and oil machinery—Roll

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
粮 油 机 械 磨 辊  
GB/T 34669—2017

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2017年11月第一版

\*

书号: 155066·1-58554

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国粮油标准化技术委员会(SAC/TC 270)归口。

本标准起草单位:河南工业大学、布勒(无锡)商业有限公司、江苏泰兴西桥轧辊厂。

本标准主要起草人:武文斌、赵华明、袁瑞林、程顺昌、袁卫东、虞泓、苑兵丰、魏建国。

# 粮油机械 磨辊

## 1 范围

本标准规定了磨辊的术语和定义、结构、型号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和储存要求。

本标准适用于双金属离心浇铸冷硬合金铸铁磨辊,非标准系列的磨辊可参照本标准执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 223(所有部分) 钢铁及合金化学分析方法

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 9439 灰铸铁件

GB/T 13313 轧辊肖氏、里氏硬度试验方法

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

JB/T 7945 灰铸铁机械性能试验方法

JB/T 10061 A型脉冲反射式超声波探伤仪 通用技术条件

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**厚壁辊 thick wall roll**

辊体外径与孔径之比大于2的磨辊。

### 3.2

**薄壁辊 thin wall roll**

辊体外径与孔径之比小于或等于2的磨辊。

### 3.3

**喷砂辊 smooth roll**

利用喷砂等物理方法对光辊表面进行处理,得到微粗糙无光泽面的磨辊。

### 3.4

**光辊 ground roll**

对一定硬度的辊体进行研磨,得到有一定光泽面的磨辊。

### 3.5

**拉丝辊 grooved roll**

在光辊表面用拉丝机切削出具有一定参数磨齿的磨辊。