

ICS 65.060.20
B 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 5669—1995

旋耕机械 刀和刀座

Rotary tiller—Rotary blades and blade holders

1995-11-16 发布

1996-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

旋耕机械 刀和刀座

GB/T 5669—1995

Rotary tiller—Rotary blades and blade holders

代替 GB 5669—85

1 主题内容与适用范围

本标准规定了旋耕机及旋耕联合作业机械中的旋耕刀、灭茬刀和刀座的型式、尺寸、材料和技术要求。

本标准适用于旋耕机和旋耕联合作业机械中的旋耕刀、灭茬刀、刀座和刀盘。

2 引用标准

GB 699 优质碳素结构钢技术条件

GB 1222 弹簧钢

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

3 型式与尺寸

3.1 型式

3.1.1 刀座式旋耕刀的型式

刀座式旋耕刀的型式根据使用要求分为Ⅰ型刀、Ⅱ型刀和Ⅲ型刀三种。

Ⅰ型刀主要用于水旱田耕作。刀辊回转半径 R 有 225、245、260 mm 三种(见图 7 和表 5)。

Ⅱ型刀主要用于水田绿肥、稻茬、麦茬较多的田地作业。刀辊回转半径 R 有 195、210、225、245、260 mm 五种。

Ⅲ型刀主要用于浅耕灭茬作业。刀辊回转半径 R 有 150、175 mm 两种。

3.1.2 刀座的型式根据制造工艺分为精密铸造刀座和焊合刀座(见图 1、图 2)。

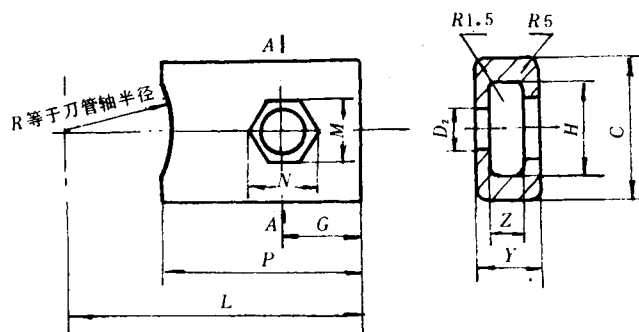


图 1 精密铸造刀座